



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ
(РОСТЕХНАДЗОР)

ПРИКАЗ

28 октября 2015 г.

Москва

№ 26

Об утверждении руководства по безопасности при использовании атомной энергии «Рекомендации по порядку выполнения анализа надежности систем и элементов атомных станций, важных для безопасности, и их функций»

В целях реализации полномочий, установленных подпунктом 5.3.18 Положения о Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 30 июля 2004 г. № 401, приказываю:

Утвердить прилагаемое к настоящему приказу руководство по безопасности при использовании атомной энергии «Рекомендации по порядку выполнения анализа надежности систем и элементов атомных станций, важных для безопасности, и их функций».

Руководитель

А.В. Алексин

ФБУ «РЭЦН ЯРБ»	
Чт №	3
Дата	30.10.15
Конт. лицо	Лицо
Конт. лицо	Лицо

УТВЕРЖДНО
Приказом Федеральной службы
по экологическому, технологическому
и атомному надзору
от «28 июня 20 ЛГ. № 26

**«Рекомендации по порядку выполнения анализа надежности систем
и элементов атомных станций, важных для безопасности, и их функций»**

I. Общие положения

1. Настоящее руководство по безопасности при использовании атомной энергии «Рекомендации по порядку выполнения анализа надежности систем и элементов атомных станций, важных для безопасности, и их функций» (РБ-100-15) (далее – Руководство по безопасности) разработано в соответствии со статьей 6 Федерального закона от 21 ноября 1995 г. № 170-ФЗ «Об использовании атомной энергии» в целях содействия соблюдению требований пункта 4.1.12 федеральных норм и правил в области использования атомной энергии «Общие положения обеспечения безопасности атомных станций» ОПБ-88/97 (НП-001-97), утвержденных Постановлением Госатомнадзора России от 14 ноября 1997 г. № 9, в части выполнения анализа надежности, оценки показателей надежности и представления результатов анализа надежности для систем атомных станций нормальной эксплуатации, важных для безопасности, и их элементов, отнесенных к классам безопасности 1 и 2, а также систем и элементов безопасности атомных станций; пункта 1.8, а также подраздела 4 раздела «Общие требования» Федеральных норм и правил в области использования атомной энергии «Требования к содержанию отчета по обоснованию безопасности АС с реактором типа ВВЭР» (НП-006-98) (ПНАЭ Г-01-036-95), утвержденных постановлением Госатомнадзора России от 3 мая 1995 г. № 7, в части представления информации о надежности элементов систем, важных для безопасности; пункта 1.8.1 федеральных норм и

Модели роста надежности ПО (наиболее популярные) базируются на результатах тестирования версий ПО в процессе его отказа (с исправлением выявленных ошибок) вплоть до окончательной проверки ПО. После выявления отказа ПО обычно корректируется, и поэтому его надежность меняется. Выявленный тренд изменения (обычно повышения) надежности экстраполируется для предсказания текущего уровня надежности и его изменения в будущем (наработки до следующего отказа и времени, требуемого для выявления всех ошибок в ПО). Модели роста надежности ПО основаны на двух основных предположениях: отказы фиксируются в хронологическом порядке, и все ошибки, обнаруженные в ПО, исправляются. При использовании этих моделей обычно не учитывается тяжесть выявленного отказа ПО, то есть не различаются реальные отказы и небольшие дефекты. Эти модели достаточно субъективны, а определяемые тренды надежности зависят от изменений в процессе отладки (например, возможное изменение состава группы специалистов, участвующих в отладке ПО, или интегрирование в ПО новых функциональных возможностей). Момент выявления последнего отказа ПО также оказывает достаточно большое влияние на характер тренда. В моделях может приниматься как допущение, что кривая повышения надежности стремится к уровню абсолютной надежности, так и допущение, что всегда будет оставаться некое остаточное количество отказов, которое вызывается дополнительными ошибками, вносимыми при исправлении ранее выявленных отказов ПО.

Эмпирические модели надежности ПО базируются на анализе структурных особенностей ПО. Они рассматривают зависимость показателей надежности от числа межмодульных связей, количества циклов в модулях и т.д. Часто эмпирические модели не дают конечных результатов показателей надежности, однако использование этих моделей позволяет выявить взаимосвязь между сложностью ПО и его надежностью. Эти модели можно использовать на этапе проектирования ПО, когда осуществляется разбивка на модули и известна его структура.

системы и пользовательского интерфейса. Так как управляемые процессы на АС имеют сложную многоуровневую природу, то ПО систем управления является многофункциональным, когда необходимо одновременно реализовать сложные алгоритмы управления различными объектами, установленными на АС. При одновременном выполнении нескольких задач необходимо разделить ресурсы вычислительной системы в зависимости от их приоритета и различных событий, связанных с конкретными задачами. Это и может быть причиной конфликта.

3. Модели надежности ПО.

Модели надежности ПО принято разделять на аналитические и эмпирические.

Аналитические модели надежности ПО дают возможность рассчитывать количественные показатели надежности, основываясь на данных о поведении программы в процессе тестирования. Аналитические модели представлены двумя группами: динамические модели и статические модели. В динамических моделях поведение ПО (появление отказов) рассматривается во времени. В статических моделях появление отказов не связывают со временем, а учитывают только зависимость количества ошибок от числа тестовых прогнозов (по области ошибок) или зависимость количества ошибок от характеристики входных данных (по области данных). К динамическим моделям относятся, в частности, модель надежности Шумана [10, 11, 12], модели роста надежности ПО или SGRM-модели [13]. К статическим моделям относятся, в частности, модель надежности Милица [10, 14], модель надежности Липова [9, 10, 15], модель последовательности испытаний Бернули [10, 11, 16].

Обе группы аналитических моделей являются экстраполяцией процесса тестирования на условия реальной эксплуатации ПО. Модели могут быть адекватны, только если условия тестирования и работы сравнимы, так как надежность ПО может достаточно сильно меняться в зависимости от этих условий.

правил в области использования атомной энергии «Требования к содержанию

отчета по обоснованию безопасности атомных станций с реакторами на быстрых нейтронах» (НП-018-05), утвержденных постановлением

Ростехнадзора от 2 декабря 2005 г. № 9 (зарегистрировано Министром России

26 января 2006 г., регистрационный № 7413), в части представления информации о надежности выполнения функций безопасности.

2. Настоящее Руководство по безопасности содержит рекомендации Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору по целям, объему, порядку выполнения анализа надежности систем и элементов, важных для безопасности, применению результатов оценок, а также по содержанию и объему отчетной документации при выполнении указанного анализа.

3. Настоящее Руководство по безопасности предназначено для использования проектными и конструкторскими организациями, а также эксплуатирующими организациями.

4. Требования федеральных норм и правил в области использования атомной энергии могут быть выполнены с использованием других методик анализа надежности выполнения функций системами и элементами атомных станций, важными для безопасности, в том числе анализа надежности (функциональной безопасности) сложных технологических комплексов, чем те, которые содержатся в настоящем Руководстве по безопасности, при обоснованности выбранных способов (методов) для обеспечения безопасности.

5. Перечень сокращений, использованных в настоящем Руководстве по безопасности, приведен в приложении № 1 к настоящему Руководству по безопасности, термины и определения приведены в приложении № 2 к настоящему Руководству по безопасности, список источников, рекомендованных для использования при выполнении анализа надежности в соответствии с рекомендациями настоящего Руководства по безопасности, приведен в приложении № 3 к настоящему Руководству по безопасности.

6. Анализ надежности систем и элементов, важных для безопасности, в том числе анализ надежности (функциональной безопасности) сложных технологических комплексов, выполняется для проектируемых, сооружаемых и эксплуатируемых блоков АС.

7. Анализ надежности выполняется в отношении:

систем нормальной эксплуатации, важных для безопасности;

систем безопасности;

элементов систем нормальной эксплуатации, относящихся к классам безопасности 1, 2;

специальных технических средств по управлению запроектными авариями; иных систем и элементов АС, для которых установлены нормируемые показатели надежности;

функций, важных для безопасности (в том числе функций безопасности), если в выполнении функции, важной для безопасности, участвуют более одной системы (в том числе сложные технологические комплексы).

8. Представленные в настоящем Руководстве по безопасности рекомендации по порядку выполнения анализа надежности систем относятся также к анализу надежности выполнения функций безопасности и иных требуемых функций.

При условии разработки анализа надежности выполнения функций безопасности (иных требуемых функций), которые осуществляются за счет совместной работы нескольких систем (в том числе сложных технологических комплексов), допускается не выполнять анализ надежности отдельных систем из числа указанных (в том числе систем, входящих в сложные технологические комплексы) по выполнению соответствующих функций.

9. Качественный анализ надежности систем, важных для безопасности, выполняется в соответствии с положениями главы II настоящего Руководства по безопасности.

Может быть вызвана несоответствиями в способах задания данных на уровне языка программирования;

К ошибкам вычислений относятся, например, неправильные кодировки форм, ошибки в знаках (арифметических), непрерывное преобразование. В результате ошибок вычислений появляется отказ ПО в виде неверно рассчитанного результата.

К логическим ошибкам относятся, например, неправильная передача управления, ошибки при формировании условия поиска. Логические ошибки приводят к искажению алгоритма обработки данных. К ним также относятся семантическая несовместимость модулей используемого ПО, которая возникает, когда идентичные, синтаксически корректные символы используются для обозначения различных понятий.

К ошибкам ввода-вывода относятся, например, недопустимые форматы данных, неправильное указание размещения на экране или бумаге, неверное задание числа разрядов.

Ошибка компиляции могут быть вызваны дефектом компилятора. К ошибкам пользователей относятся, например, неправильное понимание выводимых указаний, ввод недопустимых данных.

Дефекты загруженного в память модуля ПО, вызываемые физическими причинами, могут быть связаны, например, со сбоями в работе ячеек памяти, искажением информации в каналах связи.

Некорректное использование ПО может произойти, если ранее разработанное ПО применяется, например, после модификации технических средств.

Конфликт с операционной системой может возникнуть из-за ограничений параллельной работы и доступа к внешним ресурсам, или, нарушения требований к синхронизации, определяемых возможностями аппаратной части

ПРИЛОЖЕНИЕ № 12

к руководству по безопасности
при использовании атомной энергии

«Рекомендации по порядку

выполнения анализа надежности

систем и элементов атомных станций,

важных для безопасности, и их

функций», утвержденному приказом

Федеральной службы по

экологическому, технологическому

и атомному надзору

от «22» июня 2011 г. № 26

Дополнительная информация по выполнению анализа надежности программного обеспечения

1. К числу основных факторов, влияющих на надежность ПО, относятся:

взаимодействие ПО с внешней средой (программно-технические средства, трансляторы, операционная система);

взаимодействие с человеком (разработчиком или пользователем);

организация ПО (проектирование, постановка задачи и способы их достижения и реализации) и качество его разработки. Этот фактор оказывает наибольшее влияние на надежность ПО;

тестирование.

2. Причинами отказов ПО могут являться ошибки в определении технических спецификаций для ПО, ошибки в программе, ошибки в вычислении, логические ошибки, ошибки ввода/вывода, ошибки компиляции, ошибки пользователей, дефекты загруженного в память модуля ПО, вызываемые физическими причинами, некорректное использование ПО, конфликт с операционной системой и другие.

Ошибки в ПО. При создании ПО далеко не всегда удается обнаружить и устранить все ошибки на стадии отладки. Поэтому ПО, несмотря на выполняемые процедуры обеспечения качества, может отказывать, если при эксплуатации возникают сбояния входных данных или режимов, не

анализ надежности (определение показателей надежности) элементов АС выполняется в соответствии с положениями главы III настоящего Руководства по безопасности.

Количественный анализ надежности систем, важных для безопасности, выполняется в соответствии с положениями главы IV настоящего Руководства по безопасности.

При количественном анализе надежности (функциональной безопасности) сложных технологических комплексов наряду с положениями главы IV учитываются также положения главы V настоящего Руководства по безопасности.

10. Результатом анализа надежности является определение (оценка) показателей надежности выполнения системами и элементами АС функций безопасности и иных требуемых функций. Рекомендуется в составе показателей надежности принимать показатели, характеризующие безотказность анализируемой системы (элемента).

11. При выполнении анализа надежности систем определяются все функции, важные для безопасности (в том числе функции безопасности), которые выполняет система при нормальной эксплуатации АС, а также при нарушении нормальной эксплуатации АС, включая аварии. Анализ надежности выполняется отдельно для каждой из установленных в соответствии с данным пунктом функций системы.

12. Анализ надежности системы выполняется отдельно для каждого из выявленных состояний нормальной эксплуатации, а также состояний с нарушением нормальной эксплуатации АС, при которых необходимо выполнение системой требуемой функции, если справедливо хотя бы одно из условий:

для рассматриваемого состояния АС критерий отказа на выполнение системой требуемой функции отличается от критерия отказа для других состояний,

для рассматриваемого состояния АС конфигурация системы (набор элементов системы, состояние которых влияет на выполнение системой требуемой функции) отличается от конфигурации системы в других состояниях;

в рассматриваемом состоянии АС различаются требования со стороны анализируемой системы к состоянию обеспечивающих или управляющих систем, работа которых необходима для выполнения системой требуемой функции;

для рассматриваемого состояния перечень отказов элементов системы, способных оказать влияние на выполнение системой требуемой функции, отличается от перечня таких отказов для других состояний.

13. Результаты анализа надежности систем (элементов), для которых

установлены нормируемые показатели надежности, сравниваются с указанными показателями.

Наиболее универсальными являются методы статистического моделирования, которые позволяет моделировать любой процесс, на протекание которого влияют случайные факторы. Основная идея методов – связь между вероятностными характеристиками различных случайных процессов и величинами, являющимися решениями задач математического анализа (например, значениями интегралов, решениями дифференциальных уравнений). Вместо вычисления ряда сложных аналитических выражений можно экспериментально определить значение соответствующих вероятностей или математических ожиданий. Необходимо отметить особенность методов, состоящую в том, что оценка погрешности вычислений несет вероятностный характер. В этом методе нельзя утверждать, что ошибка превышает какое-либо значение, а можно только указать границы, за которые ошибка не выйдет с вероятностью близкой к единице.

14. Результаты анализа надежности систем (элементов) рекомендуется использовать при выполнении анализов безопасности (в частности, вероятностного анализа безопасности), а также при разработке рекомендаций по повышению безопасности АС.

15. При анализе надежности систем (элементов) эксплуатируемых блоков АС учитывается реальное состояние систем (элементов) АС, действующие процедуры эксплуатации, технического обслуживания, испытаний и ремонта (при их наличии), а также опыт эксплуатации блока АС, для которого выполняется анализ надежности и опыт эксплуатации аналогичных блоков АС.

16. При анализе надежности системы учитывается надежность обеспечивающих систем и систем управления, от которых зависит выполнение анализируемой системой своих функций.

17. При анализе надежности системы учитываются возможные ошибки персонала, а также отказы по общим причинам (отказы общего вида).

II. Качественный анализ надежности системы

Другой приближенный метод – метод нахождости первого порядка (FORM) основан на разложении функции работоспособности в ряд Тейлора в окрестности математического ожидания случайных величин и сохранении только линейных членов разложения. Для нелинейной функции работоспособности $g=g(x_1, x_2, \dots, x_n)$ разложение в ряд Тейлора примет вид:

$$g \approx g(m_{x_1}, m_{x_2}, \dots, m_{x_n}) + \sum_{i=1}^n \frac{\partial g}{\partial x_i}(m_{x_1}, m_{x_2}, \dots, m_{x_n})(x_i - m_{x_i}) + \tilde{W}, \quad (6)$$

где \tilde{W} – нелинейные члены разложения.

Разложение производится в окрестности центра распределения, при этом нелинейными членами можно пренебречь. Связано это с тем, что при незначительном удалении от центра распределения вклад нелинейных членов несущественный, а при значительном удалении значения функции распределения быстро затухают. Тогда исходную функцию работоспособности можно заменить линейной зависимостью:

$$g = g(m_{x_1}, m_{x_2}, \dots, m_{x_n}) + \sum_{i=1}^n \frac{\partial g}{\partial x_i}(m_{x_1}, m_{x_2}, \dots, m_{x_n})(x_i - m_{x_i}) \quad (7)$$

Числовые характеристики для линейной функции работоспособности будут определяться по формуулам:

$$m_g = g(m_{x_1}, m_{x_2}, \dots, m_{x_n}), S_g^2 = \left(\sum_{i=1}^n \left(\frac{\partial g}{\partial x_i}(m_{x_1}, m_{x_2}, \dots, m_{x_n}) \right)^2 \right) S_{x_i}^2. \quad (8)$$

После нахождения числовых характеристик вычисляется вероятность отказа по формуле (3) настоящего приложения.

В некоторых практических задачах диапазон изменений случайных аргументов не настолько мал, чтобы в его пределах функция могла быть с достаточной точностью линеаризована. В этих случаях для проверки применимости метода и для уточнения полученных результатов может быть применен метод, основанный на сохранении в разложении функции не только линейных членов, но и некоторых последующих членов более высоких порядков и оценке погрешностей, связанных с этими членами:

18. Качественный анализ надежности системы выполняется после сбора информации о системе и определения границ моделирования, осуществляемых в соответствии с приложением № 4 к настоящему Руководству по безопасности:

19. Качественный анализ надежности системы заключается в определении последствий отказов элементов и ошибок персонала и выполняется в следующей последовательности отдельно для каждой функции системы, учитываемой в соответствии с пунктом 11 настоящего Руководства по безопасности:

определение критерия отказа выполнения системой требуемых функций;

разработка упрощенной схемы системы;

определение последствий отказов и неготовности элементов, а также неправильных действий персонала;

графическое представление условий работоспособности системы (функций системы).

20. Упрощенная схема системы разрабатывается на основе полной схемы системы. В упрощенную схему включаются только те элементы, которые включены в граничи моделирования системы в соответствии с приложением № 4 к настоящему Руководству по безопасности.

21. Определяются группы элементов системы, для которых возможно возникновение отказов по общим причинам (отказов общего вида).

При определении групп элементов системы, подверженных отказам по общим причинам (отказам общего вида) учитываются следующие причины, которые могут приводить к таким отказам:

общность конструкции элементов;

одинаковые условия использования элементов, включая режимы работы и условия окружающей среды;

и условия окружающей среды;

одинаковые условия использования элементов, включая режимы работы

однаковые условия технического обслуживания и ремонта.

Выражение для определения характеристики безопасности можно записать в виде:

22. Определение последствий отказов элементов и ошибок персонала выполняется в следующей последовательности:
- для каждого элемента системы составляется перечень возможных видов отказов данного элемента,

для каждого элемента, либо группы элементов, подверженных отказам по общим причинам, либо действиям персонала определяется тяжесть последствий отказа элемента, ошибки персонала, отказ группы элементов (например, отказ системы, отказ канала системы, снижение уровня резервирования);

выделяются отказы элементов и ошибки персонала, а также отказы групп элементов, подверженных отказам по общим причинам, которые приводят к отказу системы, с включением в перечень критичных отказов (ошибок).

III. Определение показателей надежности элементов

23. Для каждого элемента, включенного в границы моделирования системы в соответствии с рекомендациями порядком, представленным в приложении № 4 к настоящему Руководству по безопасности, устанавливаются возможные виды отказов, способные сказать на надежности выполнения анализируемой системой требуемых функций.

Учитываются следующие виды отказов:

$$\begin{cases} R_n = m_R - 1,64 \cdot s_R \\ R = m_R - 3 \cdot s_R \end{cases}, \quad (5)$$

Тогда

$$m_R = R_n + 1,64 \cdot \frac{R_n - R}{1,36} = R_n \left(1 + 1,64 \cdot \frac{1 - 1/\gamma_m}{1,36} \right), \quad s_R = \frac{R_n - R}{1,36} = R_n \left(\frac{1 - 1/\gamma_m}{1,36} \right),$$

где $\gamma_m = \frac{R_n}{R}$ – коэффициент надежности (запаса) по материалу.

Аналогичный подход может быть использован для определения событий, связанных с неготовностью элементов системы, каналов системы, либо системы в целом из-за технического обслуживания, ремонта или испытаний.

вторая характеризует внешние воздействия, то в приложении к задачам расчета на прочность условие отказа математически будет выражаться неравенством:

$$g(x_1, x_2, \dots, x_n) = R(x_1, x_2, \dots, x_m) - Q(x_{m+1}, x_{m+2}, \dots, x_n) < 0$$

или

$$g = R - Q < 0,$$

где:

g – функция работоспособности или резерв прочности;

R – несущая способность, выраженная в тех же единицах что и нагрузочный эффект Q ;

Q – нагрузочный эффект.

При любых законах распределения R и Q математическое ожидание и стандартное отклонение резерва прочности соответственно равны:

$$m_g = m_R - m_Q, \quad s_g = \sqrt{s_R^2 + s_Q^2}, \quad (2)$$

где m_R и s_R – математическое ожидание и стандарт распределения несущей способности;

m_Q и s_Q – математическое ожидание и стандарт распределения нагружющего эффекта.

Для нормального распределения случайных величин вероятность отказа

P_f определяется по формуле:

$$P_f = 1 - \Phi(\beta), \quad (3)$$

где:

$\Phi(\beta)$ – табулированный интеграл Гаусса,

$$\beta = \frac{m_g}{s_g} = \frac{m_R - m_Q}{\sqrt{s_R^2 + s_Q^2}} \text{ – характеристика безопасности (число стандартов}$$

s_g , укладывавшихся в интервале от $g = 0$ до $g = m_g$).

25. Решение о необходимости учета в модели надежности системы конкретных видов отказов элементов системы, а также событий неготовности элементов системы, каналов системы, либо системы в целом из-за технического обслуживания, ремонта или испытаний принимается по результатам выполнения для системы анализа видов и последствий и представляется в виде таблицы, пример которой представлен в приложении № 5 к настоящему Руководству по безопасности.

26. Для расчета показателей надежности элементов АС используются следующие типы исходных данных:

данные, полученные при эксплуатации анализируемой системы (элементов), либо анализируемой АС (специфические данные);

данные, полученные при эксплуатации аналогичных систем (элементов) АС (обобщенные данные).

27. Расчет показателей надежности элементов системы выполняется с использованием специфических данных, а при их отсутствии – с использованием обобщенных данных.

28. Для оценки показателей надежности элементов рекомендуется определять следующие характеристики элементов:

суммарная наработка (в часах) в режиме ожидания;

суммарная наработка (в часах) в режиме работы;

количество требований на срабатывание (например, требований на запуск, на открытие, на закрытие);

количество отказов за наработку в режиме ожидания;

количество отказов за наработку в режиме работы;

количество отказов на требование.

29. При оценке суммарной наработки элемента учитываются все периоды нахождения в режиме ожидания (готовности к выполнению требуемой

Функции) или в режиме работы (выполнения заданной функции) при нахождении блока АС в рассматриваемом состоянии.

При подсчете числа требований на срабатывание элемента учитываются все требования на срабатывание, возникающие при:

проверках работоспособности (для определения частоты проверки работоспособности конкретного оборудования используется соответствующая документация по проверкам работоспособности);

нормальной эксплуатации АС (автоматически защищами и блокировками или вручную оператором);

возникновении иных ситуаций, требующих срабатывания (запуска) элемента.

Требования на срабатывание (запуск) рекомендуется классифицировать в соответствии с видами отказов, определенных для элемента данного типа (например, требование на открытие, закрытие, запуск).

30. Для определения показателей надежности системы на выполнение требуемых функций (вероятности безотказного функционирования), как правило, необходимы следующие данные по надежности ее элементов:

интенсивность отказов элементов системы в режиме ожидания и в режиме работы;

период между проверками работоспособности элементов системы;

длительность выполнения проверки работоспособности;

вероятность отказов на требование элементов системы;

среднее время неготовности системы (элементов системы) из-за проведения технического обслуживания, ремонта либо испытаний;

допустимое время неготовности системы (элементов системы) при сохранении режима работы блока АС.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 11 к инструкции по технико-экономической эксплуатации и к руководству по безопасности при использовании атомной энергии

«Рекомендации по порядку выполнения анализа надежности систем и элементов атомных станций, важных для безопасности, и их функций, утвержденному приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

от «22» января 2015 г. № 26

Рекомендации по применению вероятностных методов механики разрушения к оценке надежности пассивных элементов

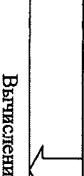
Источники:

Определение законов распределения и
характеристик случайных параметров
(x_1, x_2, \dots, x_n) - независимые случайные параметры:
- нагрузки;
- прочность материалов;
- отклонение реальных условий работы

- Статистические
данные
экспериментов и
наблюдений;
- Справочные

Выбор критерия отказа
Уравнение границы области допустимых состояний
конструкции представляется в виде:
$$g(x_1, x_2, \dots, x_n) = 0,$$

где $g(x_1, x_2, \dots, x_n)$ – функция работоспособности.



Вычисление вероятности отказа
$$P_{rob} \{g(x_1, x_2, \dots, x_n) < 0\} = \int \dots \int f(x_1, x_2, \dots, x_n) dx_1 dx_2 \dots dx_n$$

где Ω_n – область отказов состояний в n -мерном пространстве всех случайных величин (x_1, x_2, \dots, x_n) , граница которой определяется условием $g=0$;

Рисунок 1. Схема определения вероятности отказа пассивного элемента

Если все расчетные величины можно разделить на две группы, где первая включает характеристики, относящиеся к свойствам самой конструкции, а

По результатам анализа следует рекомендовать рассмотрение дополнения МП блокировками, защищающими от реализации доминирующих минимальных сечений (приводится список блокировок, рекомендуемых дополнительно к реализации), а также дополнительные меры по снижению вероятности ошибок персонала, входящих в доминирующую минимальные сечения (приводится перечень ошибок персонала и рекомендуемых мер по снижению их вероятностей, к которым могут относиться, например, корректировка эксплуатационной документации, дополнение программ подготовки персонала).

15. Список литературы.

Приводится список использованной литературы.

32. Количественный анализ надёжности системы выполняется для каждой из требуемых функций системы, учитываемых в соответствии с пунктом 11 настоящего Руководства по безопасности.

33. Количественный анализ надёжности выполняется в следующей последовательности:

- выполняется качественный анализ надёжности системы (в соответствии с рекомендуемым порядком, представленным в главе II настоящего Руководства по безопасности);

определяются показатели надёжности элементов системы (вероятности отказов элементов системы, в том числе вероятности неготовности из-за технического обслуживания, ремонтов и испытаний) в соответствии с порядком, представленным в главе III настоящего Руководства по безопасности;

выполняется учёт влияния персонала на надёжность выполнения системой требуемых функций (в соответствии с рекомендуемым порядком, представленным в приложении № 5 к настоящему Руководству по безопасности);

выполняется учёт ОOB (в соответствии с рекомендуемым порядком, представленным в приложении № 7 к настоящему Руководству по безопасности);

определяется вид графического представления структурно-логической модели системы, используемой для проведения количественного анализа надёжности системы (деревья отказов, схемы функциональной целостности, Марковские схемы и др.);

разрабатываются структурно-логические модели системы (например, первья отказов) для каждой из требуемых функций системы;

расчитываются показатели надёжности системы для каждой из требуемых функций;

выполняется оценка уровня надёжности системы (в том числе сопоставление с нормируемыми показателями надёжности, если такие установлены);

34. При проведении количественного анализа надёжности системы рекомендуется также выполнить:

- оценку неопределённости расчетов показателей надёжности системы;
- оценку значимости элементов системы и действий (ошибок) персонала;
- оценку чувствительности результатов расчетов показателей надёжности системы к исходным данным, использованным при их выполнении.

35. При анализе чувствительности к принятым допущениям и упрощениям рекомендуется:

- рассматривать все принятые допущения и упрощения, влияющие на результаты анализа надёжности систем;
- принодить обоснования принятых допущений и упрощений с необходимыми ссылками;
- оценивать влияние допущений и упрощений на результаты и выводы анализа надёжности системы.

36. При разработке структурно-логической модели системы учитываются зависимости события отказа (безотказного функционирования) системы при выполнении требуемой функции (в соответствии с установленными критериями отказа системы) от возникновения следующих событий, оказыывающих влияние на надёжность выполнения системой требуемой функции:

Результаты анализа надёжности (функциональной безопасности) технологического комплекса ТТО с ядерным топливом на выполнение требуемой функции 2

Отказ сложного технологического комплекса	Вероятность отказа в течение года
Отказы сложного технологического комплекса, связанные с ЧСТ	
Падение ЧСТ	$7,49 \cdot 10^{-8}$
Торцевой удар ЧСТ	$5,75 \cdot 10^{-8}$
Боковой удар ЧСТ	$4,67 \cdot 10^{-5}$
Отказы сложного технологического комплекса, связанные с ТВС	
Падение ТВС	$5,40 \cdot 10^{-8}$
Сжатие ТВС	$2,38 \cdot 10^{-7}$
Усиление изгиба ТВС	$5,29 \cdot 10^{-7}$
Боковой удар ТВС	$3,62 \cdot 10^{-6}$
Недолгоечное верхнее положение ТВС	$1,36 \cdot 10^{-12}$
Растяжение ТВС	$4,16 \cdot 10^{-7}$
Скручивание ТВС	$1,36 \cdot 10^{-9}$
Отказы сложного технологического комплекса, связанные с ТУК	
Падение ТУК с ОТВС	$2,25 \cdot 10^{-8}$
Торцевой удар ТУК с ОТВС	$6,34 \cdot 10^{-8}$
Боковой удар ТУК с ОТВС	$2,49 \cdot 10^{-5}$
Отказ сложного технологического комплекса по любой причине	
Суммарная вероятность отказа сложного технологического комплекса на выполнение функции 2	$7,67 \cdot 10^{-5}$

14. Выводы и рекомендации по результатам анализа надёжности.

Для сложного технологического комплекса не установлены нормативные нормируемые показатели надёжности, в связи с чем сравнение с ними результатов анализа надёжности не осуществляется.

Для сложного технологического комплекса установлены проектные требования к показателям надёжности (представлены в техническом задании). Выполненный анализ показывает соответствие сложного технологического комплекса требованиям к показателям надёжности как при выполнении функции 1, так и при выполнении функции 2.

№ реализации в год	Вероятность реализации в год %	Отказ элемента системы, опицбка персонала		Отказ защиты и блокировок			
		событие 1	событие 2	событие 3	событие 4		
20	1,88·10 ⁻¹¹	0,00	HE022R26	FPSU	F2BQ1	KM-ALL	
21	1,63·10 ⁻¹¹	0,00	HE003R26	FPSZB	FUZI(4,2)	F2S07	
22	1,63·10 ⁻¹¹	0,00	HE006R26	FPSZB	FUZI(4,1)	F2S08	
23	1,38·10 ⁻¹¹	0,00	HE023R26	CPU-ALL	FUZI(4,1)	FKM2(5)	
24	1,38·10 ⁻¹¹	0,00	HE022R26	CPU-ALL	FUZI(4,2)	FKM3(5)	
25	1,29·10 ⁻¹¹	0,00	HE023R26	FPSZB	FUZI(4,1)	FK27(5)	
26	1,29·10 ⁻¹¹	0,00	HE022R26	FPSZB	FUZI(4,2)	FK27(5)	
27	1,07·10 ⁻¹¹	0,00	HE306R26	FUZI(4,1)	KM-ALL	-	
28	1,07·10 ⁻¹¹	0,00	HE302R26	FUZI(4,2)	KM-ALL	-	
29	9,39·10 ⁻¹²	0,00	HE004R33	CPU-ALL	F2B02	FKM2(5)	
30	9,39·10 ⁻¹²	0,00	HE001R33	CPU-ALL	F2BQ1	FKM3(5)	
31	9,39·10 ⁻¹²	0,00	HE003R26	F2BQ1	VAR	KM-ALL	
32	9,39·10 ⁻¹²	0,00	HE001R32	F2BQ1	VAR	FKM3(5)	
33	9,39·10 ⁻¹²	0,00	HE003R26	NEM	CPU-ALL	FKM2(5)	
34	9,39·10 ⁻¹²	0,00	HE004R27	CPU-ALL	F2BQ2	OVA	
35	9,39·10 ⁻¹²	0,00	HE006R26	FPSU	F2BQ2	KM-ALL	
36	9,39·10 ⁻¹²	0,00	HE004R32	CPU-ALL	F2BQ2	FKM2(5)	
37	9,39·10 ⁻¹²	0,00	HE006R26	CPU-ALL	F2BQ2	FKM2(5)	
38	9,39·10 ⁻¹²	0,00	HE005R27	CPU-ALL	F2BQ1	FKM3(5)	
39	7,87·10 ⁻¹²	0,00	HE023R26	FUZI(4,1)	FKM2(5)	FKM9(5)	
40	7,87·10 ⁻¹²	0,00	HE023R26	FUZI(4,1)	FKM2(5)	FKM10(5)	
...	

Результаты количественного анализа надежности (функциональной безопасности) технологического комплекса ГТО с ядерным топливом на выполнение требуемой функции 2 приведены в таблице № 8 настоящего приложения.

отказы (безотказное функционирование) элементов системы; не готовность элементов системы (каналов системы, системы в целом) из-за технического обслуживания, ремонта или испытаний; ошибки (безшибочные действия) персонала;

отказы (безотказное функционирование) обеспечивающих или управляющих систем; ОOB;

исходное событие аварии и воздействия, возникающих при нарушениях нормальной эксплуатации, включая аварии (для функций, выполняемых при авариях), условия окружающей среды.

37. Состав отчета по анализу надежности систем АС представлен в приложении № 8 к настоящему Руководству по безопасности. Пример выполнения анализа надежности системы представлен в приложении № 9 к настоящему Руководству по безопасности.

V. Анализ надежности (функциональной безопасности) сложного технологического комплекса

38. Анализ надежности (функциональной безопасности) сложного технологического комплекса выполняется в следующем порядке:

сбор и анализ проектной и эксплуатационной информации о сложном технологическом комплексе, включая определение границ моделирования сложного технологического комплекса и состава входящих в него систем (элементов);

установление функций, важных для безопасности, выполняемых сложным технологическим комплексом и определение критериев отказа по отношению к каждой из функций;

определение и описание технологического процесса (технологических промесов), выполняемых сложным технологическим комплексом, выделение базовых интервалов;

анализ зависимости технологического комплекса от обеспечивающих и управляющих систем;

учет влияния персонала на надежность (функциональную безопасность)

комплекса;

учет СОВ;

определение показателей надежности элементов (систем), входящих в сложный технологический комплекс;

построение структурно-логической модели сложного технологического комплекса и определение показателей его надежности (функциональной безопасности) по выполнению им требуемых функций;

оценка результатов анализа.

39. Сбор и анализ проектной и эксплуатационной информации о сложном технологическом комплексе осуществляется для каждой из входящих в состав указанного комплекса систем в соответствии с рекомендуемым портфолио, представленным в приложении № 4 к настоящему Руководству по безопасности.

Основными источниками исходных данных о сложном технологическом комплексе являются проектная и эксплуатационная документация, опыт эксплуатации и результаты испытаний.

Для находящихся в эксплуатации сложных технологических комплексов при сборе исходных данных кроме технической документации рекомендуется также проводить ознакомление с ТП, реализуемым данным комплексом. Ознакомление с ТП на АС предполагает следующие основные цели:

проверку данных, содержащихся в технической документации;

13. Результаты анализа надежности (функциональной безопасности) сложного технологического комплекса ГТО с ядерным топливом.

На основе разработанной полико-вероятностной модели сложного технологического комплекса ГТО с ядерным топливом на выполнение требуемой были сформированы минимальные сечения отказов, представленные в таблице № 7 настоящего приложения.

Таблица № 7

Минимальные сечения отказов сложного технологического комплекса ГТО с ядерным топливом (фрагмент для функции 2, результаты для функции 1 представляются аналогично)

№	Вероятность реализации в год	Вклад, %	Отказ элемента системы, ошибка персонала				Отказ защищ и блокировок
			событие 1	событие 2	событие 3	событие 4	
Отказ сложного технологического комплекса: Боковой удар ТВС							
1	$3,60 \cdot 10^{-7}$	49,67	HE016R26	-	-	-	-
2	$3,60 \cdot 10^{-7}$	49,67	HE015R26	-	-	-	-
3	$1,08 \cdot 10^{-9}$	0,15	HE023R26	FUZI(4,1)	KM-ALL	-	-
4	$1,08 \cdot 10^{-9}$	0,15	HE022R26	FUZI(4,2)	KM-ALL	-	-
5	$5,40 \cdot 10^{-10}$	0,07	HE003R26	FUZI(4,2)	KM-ALL	-	-
6	$5,40 \cdot 10^{-10}$	0,07	HE006R26	FUZI(4,1)	KM-ALL	-	-
7	$1,24 \cdot 10^{-10}$	0,02	HE022R26	FPSZB	FUZI(4,2)	FKM3(5)	-
8	$1,24 \cdot 10^{-10}$	0,02	HE023R26	FPSZB	FUZI(4,1)	FKM2(5)	-
9	$1,12 \cdot 10^{-10}$	0,02	HE022R26	FUZI(4,2)	K5-ALL	-	-
10	$1,12 \cdot 10^{-10}$	0,02	HE023R26	FUZI(4,1)	K5-ALL	-	-
11	$6,19 \cdot 10^{-11}$	0,01	HE003R26	FPSZB	FUZI(4,2)	FKM3(5)	-
12	$6,19 \cdot 10^{-11}$	0,01	HE006R26	FPSZB	FUZI(4,1)	FKM2(5)	-
13	$5,62 \cdot 10^{-11}$	0,01	HE006R26	FUZI(4,1)	K5-ALL	-	-
14	$5,62 \cdot 10^{-11}$	0,01	HE003R26	FUZI(4,2)	K5-ALL	-	-
15	$3,27 \cdot 10^{-11}$	0,00	HE002R26	FPSZB	FUZI(4,2)	FSSQ7	-
16	$3,27 \cdot 10^{-11}$	0,00	HE023R26	FPSZB	FUZI(4,1)	FSSQ8	-
17	$1,38 \cdot 10^{-11}$	0,00	HE002R26	CPU-ALL	FBO1	FKM3(5)	-
18	$1,38 \cdot 10^{-11}$	0,00	HE003R26	CPU-ALL	FBO2	FKM2(5)	-
19	$1,38 \cdot 10^{-11}$	0,00	HE023R26	FPSU	FBO2	KM-ALL	-

Таблица № 6

Ошибки персонала (фрагмент)	
Наменование ошибки персонала	Вероятность ошибки персонала
Ошибка при управлении машиной перегрузочной	
Ошибка при управлении мостом	
Ошибка оператора, приводящая к вводу несвершенного задания на перемещение моста	$3 \cdot 10^{-3}$
Ошибка оператора, приводящая к вводу ошибочных координат останова моста в допустимой зоне (только для полуавтоматического режима)	$3 \cdot 10^{-3}$
Ошибка оператора, приводящая к вводу координат останова моста в недопустимой зоне (только для полуавтоматического режима)	$3 \cdot 10^{-3}$
Ошибка при управлении тележкой	
Ошибка оператора, приводящая к вводу несвершенного задания на перемещение тележки	$3 \cdot 10^{-3}$
Ошибка оператора, приводящая к вводу ошибочных координат останова тележки в допустимой зоне (только для полуавтоматического режима)	$3 \cdot 10^{-3}$
Ошибка оператора, приводящая к вводу координат останова тележки в недопустимой зоне (только для полуавтоматического режима)	$3 \cdot 10^{-3}$
Ошибка при управлении захвата ТВС	
Ошибка оператора, приводящая к вводу несвершенного задания на перемещение захвата ТВС вниз	$3 \cdot 10^{-3}$
Ошибка оператора, приводящая к вводу координат останова захвата ТВС в недопустимой зоне (только для полуавтоматического режима)	$3 \cdot 10^{-3}$
Ошибка при вводе установок срабатывания защиты и блокировок	
Ошибка при введении параметра «Максимально допустимое усилие на двух канатах захвата ТВС»	$1 \cdot 10^{-3}$
Ошибка при введении параметра «Максимально допустимая скорость захвата ТВС»	$1 \cdot 10^{-3}$
Ошибка при калибровке каналов контроля	
Ошибка при калибровке канала контроля усилия на канале захвата ТВС	$2 \cdot 10^{-3}$
Ошибка при калибровке канала контроля усилия на канале захвата кластера	$2 \cdot 10^{-3}$
Ошибка при калибровке канала контроля положения моста	$2 \cdot 10^{-3}$

Уточнение порядка действий персонала по управлению ТП, выявление определение возможности отказов по общей причине;

возможности выполнения персоналом ошибочных действий, а также факторов, оказывающих влияние на надежность выполнения персоналом действий по месту расположения оборудования.

40. При определении и описании ТП, выполняемых сложным технологическим комплексом, на основании проектной и эксплуатационной документации выделяются все технологические операции, входящие в состав указанного ТП, устанавливаются последовательность их выполнения, начальная и конечная технологические операции. Для каждой выделенной технологической операции определяется состав элементов (систем) сложного технологического комплекса, участвующих в ее выполнении, а также необходимые действия персонала АС.

41. По результатам выделения технологических операций, входящих в ТП, осуществляемый сложным технологическим комплексом, выделяются базовые интервалы, то есть части ТП, характеризующиеся постоянством условий наступления отказа сложного технологического комплекса на выполнение требуемой функции.

42. При установлении критерии отказа для сложного технологического комплекса учитывается, что комплекс может выполнять несколько требуемых функций, в частности, функцию, связанную с функционированием по прямому назначению (функция первого типа), а также функцию, связанную с предотвращением нарушений требований нормативной и (или) конструкторской документации (функция второго типа). Соответственно, для каждой из требуемых функций назначаются различные критерии отказа и проводится отдельный анализ надежности.

При выполнении требуемых функций второго типа из числа указанных выше сложный технологический комплекс считается отказавшим при нарушении установленных требований нормативной и (или) конструкторской документации.

документации, даже в случае, если он сохраняет способность функционирования по прямому назначению (то есть сохраняет способность выполнения функции первого типа из указанных выше требуемых функций).

Например, при анализе надежности технологического комплекса ТГО с ядерным топливом в качестве первой функции может рассматриваться способность осуществления процесса ТГО (критерий отказа на выполнение данной требуемой функции – непредсмотренное прекращение ТГО), а в качестве второй функции – недопущение нарушений нормативных документов или проектной (конструкторской) документации к выполнению ТГО (например, недревышение допустимой скорости перемещения, допустимого усилия при извлечении ТВС, нарушение требований ядерной и радиационной безопасности).

Анализ надежности сложного технологического комплекса на выполнение требуемых функций, аналогичных второй из указанных выше функций, допускается называть анализом функциональной безопасности сложного технологического комплекса.

43. При определении последствий нарушений в функционировании отдельных систем (элементов) сложного технологического комплекса выполняется выявление возможных причинно-следственных связей, приводящих к отказу сложного технологического комплекса.

Определение последствий нарушений в работе сложного технологического комплекса рекомендуется выполнять по отдельности для каждого из выделенных базовых интервалов.

При анализе сначала определяется перечень элементов и (или) действий персонала, задействованных в выполнении ТГ на каждом конкретном базовом интервале. Затем определяются характерные для рассматриваемого базового интервала нарушения ТГ и выполняется анализ их последствий.

ошибки при управлении поворотом РП; ошибки при управлении захватом кластера;

2) для полярного крана:

- ошибки при управлении мостом;
- ошибки при управлении вспомогательной тележкой;
- ошибки при управлении механизмом подъема 370 (200) т.;
- ошибки при управлении механизмом подъема 160 (140) т.;
- ошибки при управлении механизмом подъема 2x70 т.;
- ошибки при управлении талами.

Ошибки персонала при техническом обслуживании и опробовании были разбиты на следующие группы:

- ошибки при вводе уставок срабатывания защит и блокировок;
- ошибки при калибровке измерительных каналов;
- ошибки при настройке циклограмм скоростей и нагрузок;
- ошибки при подготовке и загрузке программы перегрузки (только для МП);
- ошибки при подготовке и загрузке картограмм реактора и БВ (только для МП).

В таблице № 6 настоящего приложения приведен фрагмент перечня ошибок персонала с назначенными в результате скринингового и (при необходимости) детального анализа вероятностями.

По результатам анализа зависимостей между ошибками персонала значимые зависимости между вероятностями ошибок персонала не установлены.

Обозначение и наименование группы	Обозначение и наименование элементов, входящих в состав группы	Модель для определения вероятности ОOB	Значения параметров модели
движения тележки	K5 Реле разрешения движения тележки от подсистемы защиты и блокировок	Модель β-фактора	0,1
K12_K13 Реле ШУП разрешения движения захвата ТВС	K12 Реле разрешения движения захвата ТВС от шкафа управления движений захвата ТВС от полисистемы защиты и блокировок	Модель β-фактора	0,1
KM11_KM12 Контакторы ТВС включения внешнего и встроенного тормозов	KM11 Контактор включения внешнего тормоза ТВС	Модель β-фактора	0,1
KM12 Контактор встроенного электропривигателя захвата ТВС	KM12 Контактор включения тормоза захвата ТВС		

12. Учет влияния персонала.

Перечень возможных ошибок персонала были сформирован по результатам анализа причин возникновения нарушений ТП и условий отказа защит и блокировок.

При выполнении анализа причин возникновения нарушений ТП и условий отказа защит и блокировок были учтены действия, выполняемые персоналом при управлении, техническом обслуживании и тестировании оборудования технологического комплекса.

Общий перечень ошибок персонала при управлении был разбит на следующие группы:

- 1) для МП:

- ошибки при управлении мостом;
- ошибки при управлении тележкой;
- ошибки при управлении механизмом подъема;

ошибки при управлении захватом ТВС;

ошибки при управлении фиксатором захвата ТВС;

Определение последствий нарушений в работе сложного технологического комплекса выполняется с учетом работы предусмотренных в сложном технологическом комплексе защит и блокировок.

При определении последствий нарушений в работе сложного технологического комплекса учитывается, что выявляемые нарушения могут привести к отказу сложного технологического комплекса не на базовом интервале, к которому относится нарушение, а на каком-либо из последующих базовых интервалов.

Результаты определения последствий нарушений функционирования сложного технологического комплекса представляются в формате таблицы № 1.

Таблица № 1

Образец представления результатов определения последствий нарушений функционирования сложного технологического комплекса

Базовый интервал	Перечень элементов (систем), действий персонала	Перечень нарушений технологического процесса	Предусмотренные защиты и блокировки	Последствия нарушения (при неработоспособности защит и блокировок)

Примечание:

В столбец «Базовый интервал» заносится перечень базовых интервалов, выделенных при определении и отсечении ТП.

В столбце «Перечень элементов (систем), действий персонала» указываются элементы (систем) сложного технологического комплекса, используемые для выполнения технологических операций соответствующего базового интервала, а также указываются необходимые действия персонала.

В столбце «Перечень нарушений технологического процесса» указываются нарушения ТП, возникновение которых возможно на соответствующем базовом интервале.

В столбце «Предусмотренные защиты и блокировки» заносятся защиты и блокировки, препятствующие переходу нарушения ТП в отказ сложного технологического комплекса.

В столбец «Последствия нарушения (при неработоспособности защит и блокировок)» заносится информация о последствиях, к которым могут привести выявленные нарушения технологического комплекса при неработоспособности защит и блокировок.

44. Определение причин возникновения нарушений ТП выполняется с

целью установления причинно-следственных связей отказов элементов систем и ошибок персонала с нарушениями ТП.

Определение причин возникновения нарушения ТП выполняется с учетом предусмотренных в сложном технологическом комплексе защите и блокировок.

Результат определения причин возникновения нарушений ТП представляется в формате таблицы № 2.

Образец представления результатов определения причин возникновения нарушений ТП

Нарушение технологического процесса		Отказы элементов (систем), ошибки персонала, приводящие к нарушению технологического процесса	Предусмотренные защите и блокировки
45.	Разрабатывается структурно-логическая модель сложного технологического комплекса, которая представляет собой последовательное (то есть с использованием логического оператора «или») соединение моделей отказа сложного технологического комплекса на отдельных базовых интервалах.		

46. Рекомендуемый порядок определения показателей надежности элементов сложного технологического комплекса аналогичен порядку, представленному в главе III настоящего Руководства по безопасности.

47. Рекомендуемый порядок учета влияния персонала аналогичен рекомендуемому порядку, представленному в приложении № 5 к настоящему Руководству по безопасности.

48. Рекомендуемый порядок учёта ОOB аналогичен рекомендуемому порядку, представленному в приложении № 7 к настоящему Руководству по

Таблица № 5

Группы элементов технологического комплекса ТТО с ядерным топливом, подверженных ОOB (фрагмент)

Обозначение и наименование группы	Обозначение и наименование элементов, входящих в состав группы	Оборудование машины перегруженной	Модель для определения вероятности ОOB	Значения параметров модели
IBC привода моста	IBC1 Энколдер привода моста (ПСУ)	Модель β-фактора	0,1	
2ВС привода тележки	2BC1 Энколдер привода тележки (ПСУ)	Модель β-фактора	0,1	
4ВС привода захвата ТВС	4BC2 Энколдер привода захвата ТВС (ПСЗБ)	Модель β-фактора	0,1	
4ВР Преобразователь силовизмерительный движимательный	4VR1.1 Контроль усилия на канате захвата ТВС (канал датчика, подключаемый к ПСУ)	Модель β-фактора	0,1	
Конголь усилив на канате захвата ТВС	4VR1.2 Контроль усилия на канате захвата ТВС (канал датчика, подключаемый к ПСЗБ)			
3SQ1(5) Датчики привода подрыва 1 «Крайнее верхнее положение»	3SQ1 Крайнее верхнее положение (ПСУ)	Модель β-фактора	0,1	
3SQ5 Крайнее верхнее положение (ПСЗБ)	3SQ5 Крайнее верхнее положение			
CPU Контроллеры	CPU_319-3 Модуль ПСУ CPU_319-3 Модуль ПСУ ПСЗБ	Модель β-фактора	0,1	
1YB Тормоза привода моста	1T1 Встроенный тормоз привода моста	Модель β-фактора	0,01	
2YB Тормоза привода тележки	2T1 Встроенный тормоз привода тележки	Модель β-фактора	0,01	
4YB Тормоза привода захвата ТВС	4T1 Встроенный тормоз привода захвата ТВС	Модель β-фактора	0,01	
K4_K5 Реле разрешения	K4 Реле разрешения движения гележки от шкворня управления	Модель β-фактора	0,1	

Название элемента	Интенсивность отказа, $1/\text{ч} \cdot 10^6$
Модуль ввода аналоговых сигналов 4AI "Siemens"	1,11
Pelti LR-2	0,28
Преобразователь MDX61B "SEW Eshofdrive"	0,43
Модуль ввода дискретных сигналов 8DI	1,00
Выключатель концевой	0,29
Модуль ввода дискретных 8DO	0,87
Модуль ввода сигналов 2AI 24	

11. Учет зависимостей сложного технологического комплекса. Учет ОOB.

При выполнении анализа учитывались зависимости работы элементов и систем, составляющих сложный технологический комплекс от системы электроснабжения собственных нужд АС.

При анализе технологического комплекса ТГО с ядерным топливом были определены группы элементов, подверженных ОOB. Группы ОOB формировались для элементов, отвечающих критериям 1-3 в соответствии с пунктом 8 приложения № 5 к настоящему Руководству по безопасности, а также отвечающим одному из следующих требований:

- элементы, входящие в группу ОOB, имеют общего изготовителя;
- элементы, входящие в группу ОOB, имеют общую процедуру технического обслуживания и ремонта;
- элементы, входящие в группу ОOB, характеризуются общностью расположения.

Описание групп элементов (фрагмент описания), подверженных ОOB, приведено в таблице № 5 настоящего приложения.

49. При построении структурно-логической модели (например, дерево отказов) сложного технологического комплекса используются результаты анализа последствий нарушений функционирования сложного технологического комплекса, выполняемого в соответствии с пунктом 43 настоящего Руководства по безопасности, а при построении структурно-логической модели (например, дерева отказов) сложного технологического комплекса на отдельных базовых интервалах - результаты анализа причин возникновения нарушений ТП, выполняемого в соответствии с пунктом 44 настоящего Руководства по безопасности.

50. Пример выполнения анализа надежности (функциональной безопасности) сложного технологического комплекса представлен в приложении № 10 к настоящему Руководству по безопасности.

VI. Особенности анализа надежности систем с пассивными элементами

51. Анализ надежности систем с учетом особенностей, излагаемых в настоящей главе, рекомендуется выполнять в отношении систем, модель надежности которых учитывает работоспособность пассивных элементов, испытывающих воздействие от эксплуатационных нагрузок, таких как собственный вес, давление рабочей среды (давление теплоносителя, топлива или масла, питательной или охлаждающей воды в трубопроводе или теплообменном агрегате, давление газа в сосуде давления, гидростатическое давление в емкости для хранения или баке запаса), температурные нагрузки и т.д., а также испытывающих воздействие аварийных и особых нагрузок (например, аварийное давление, температура, ударные нагрузки, включая гидроудар, пожарные нагрузки, аварийное давление в защитной оболочке) и нагрузок от внешних воздействий (например, инерционные нагрузки, ударные нагрузки).

52. Рекомендуется действующие эксплуатационные, особые и аварийные нагрузки объединять в режимы нагрузления, которые характеризуются видом нагрузки, параметрами нагрузки и частотой реализации нагрузки.

53. Рекомендуется при анализе надежности учитывать, что отказ пассивного элемента может быть результатом возникновения в элементе предельного напряженного состояния в результате воздействия нагрузок. Также рекомендуется учитывать, что отказ элемента может быть вызван процессами накопления повреждений, причинами которых может быть воздействие времени в процессе эксплуатации циклических нагрузок может привести к появлению и накоплению повреждений, зарождению и развитию трещин; характерными процессами при этом могут быть механическая усталость или термическая усталость).

При выполнении анализа надежности пассивных элементов рекомендуется учитывать, что воздействие со стороны рабочей среды (внутренней и внешней) с течением времени в процессе эксплуатации может также привести к процессу накопления повреждений, который может характеризоваться деградацией свойств материала, зарождением трещин и (или) выносом частиц материала рабочей средой (например, коррозия, эрозия). При этом воздействие нагрузок может ускорить или качественно изменить процесс (например, коррозия под напряжением). Процесс может привести к снижению несущей способности пассивных элементов (например, в результате уменьшения толщины стенок сосудов, трубопроводов). Это может привести к достижению предельного состояния и деградационному отказу элемента.

54. При выполнении анализа надежности пассивных элементов рекомендуется установить критерии предельного состояния элемента, а также установить, какие режимы нагружения и процессы при эксплуатации потенциально могут привести к возникновению предельных состояний под действием напряжениям или по условиям накопления повреждений (рисунок 1).

10. Параметры надежности элементов сложного технологического комплекса.

Результаты определения показателей надежности элементов технологического комплекса ГТО с ядерным топливом представлены в таблице № 4 настоящего приложения.

Таблица № 4

Параметры надежности элементов технологического комплекса ГТО с ядерным топливом (фрагмент)	
Тип элемента	Интенсивность отказа, $1/\text{ч} \cdot 10^{-6}$
Электроприводчик DRS132S6BE5HRTFLT/EVTC/DH	0,41
Тормоз BE5B	0,41
Датчик положения 3RG40 23-0CH30 «Peiperl+Fuchs»	0,33
Датчик положения 3SS5122-0CD02 «Siemens»	0,33
Мотор-редуктор KA37/1RS80SAE1HR/LF/EVTC/DH	0,41
Преобразователь силогизмерительный	10,0
Мотор-редуктор KA10/7T DRS132MBE5HRTFEV7CDH	0,41
Тормоз NFF650	4,88
Мотор-редуктор KA37/1DR6314BR/HRTFEH1CH	0,41
Выключатель поворотный	1,00
Тормоз NFF40	4,88
Мотор-редуктор KA47 R37 DR631M4BR/HRTFEH1C	0,41
Тормоз NFF4	0,57
Энкодер CEV 58M-00227 «IR Electronic GmbH»	4,00
Ультразвуковой датчик	3,80
Реле в сборе LZS	0,13
Модуль интерфейсный DM151	0,82
Модуль ввода дискретных сигналов 8DI "Siemens"	0,43
Блок управления тормозом BMK	2,78
Блок управления тормозом GSSG "Shonag"	2,78
Контактор LC1D09	1,25
Модуль дискретных входов SM321	3,74
Модуль релейный PLC-RSC	0,03
Модуль дискретных выходов SM322	6,37

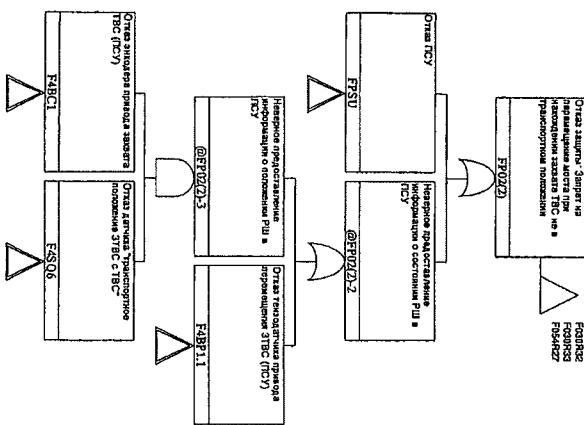


Рисунок 4. Дерево отказов «Отказ защиты: Запрет на перемещение моста при нахождении захвата ТВС не в транспортном положении» (построено на основе анализа защит и блокировок МП)

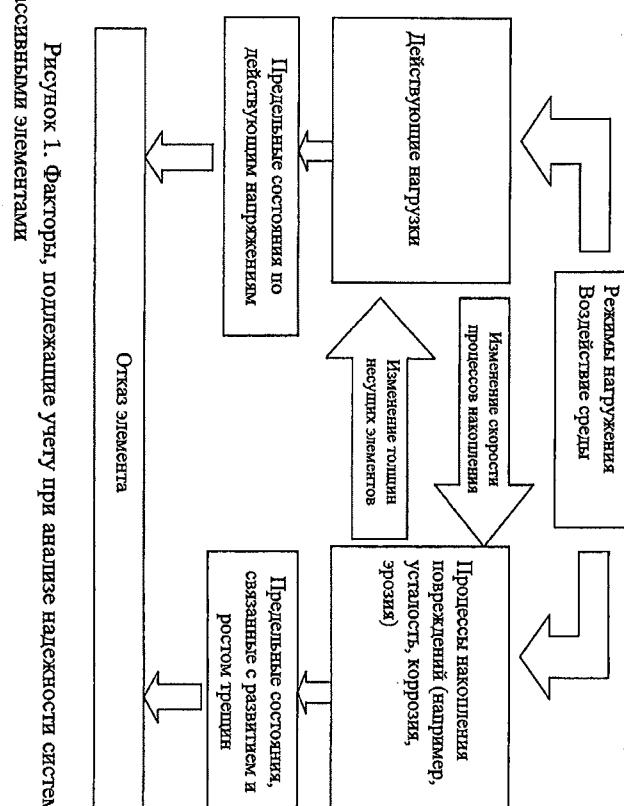
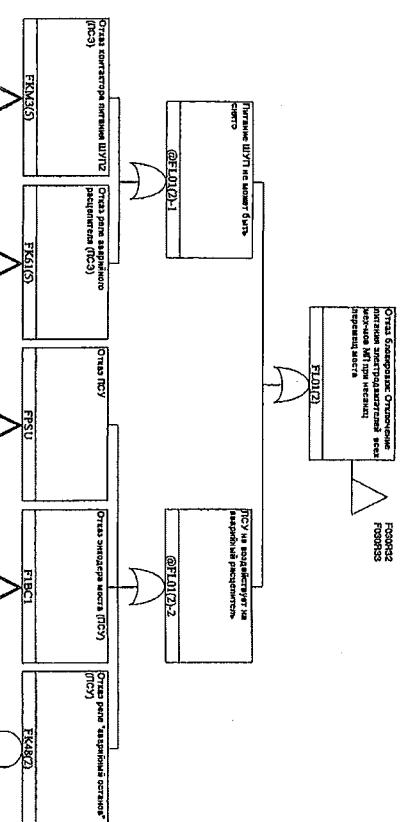


Рисунок 1. Факторы, подлежащие учету при анализе надежности систем с пассивными элементами

55. Оценки вероятности отказа (безотказной работы) выполняются расчетными методами с привлечением данных о статистических характеристиках прочности материалов и данных, учитывающих потенциальный разброс характеристик режимов нагружения и воздействия среды.

56. Для оценки надежности пассивных элементов по предельным состояниям рекомендуется применять следующие расчетные методы:

метод коэффициентов запаса (модель «нагрузка-прочность»);

метод двух моментов (метод надежности первого порядка «FORM») и метод надежности второго порядка «SORM»;

методы статистического моделирования (например, метод Монте-Карло),

метод Монте-Карло с выборкой по значимости, моделирование с симуляцией (например, метод гиперкуба), методы районированной выборкой; например, метод пятитического гиперкуба).

Рисунок 5. Дерево отказов «Отказ блокировки: Отключение питания электроприводов всех механизмов МП при несанкционированном перемещении моста» (построено на основе анализа защит и блокировок МП)

Причины отказов, наиболее часто применяемые при оценке надежности элементов, отказ которых обусловлен силовым действием нагрузок, подробно описаны в литературных источниках, представленных в приложении № 3 к настоящему Руководству по безопасности.

57. Для пассивных элементов, которые находятся под воздействием механической нагрузки и (или) влиянием воздействия рабочей среды (например, коррозии, эрозии) оценку надежности рекомендуется выполнять вероятностными методами механики разрушения с применением данных о характеристиках материалов. Рекомендуется также использовать статистические данные о распределении несплошностей и дефектов материалов, полученных по результатам неразрушающего контроля. Порядок по применения вероятностных методов механики разрушения к оценке надежности подробно описаны в литературных источниках, перечисленных в приложении № 3 к настоящему Руководству по безопасности, и кратко представлены в приложении № 11 к настоящему Руководству по безопасности.

58. Рекомендуется выполнить анализ неопределенностей, целью которого является определение доверительных границ показателя надежности исследуемого элемента, для чего оценивается и используется неопределенность параметров нагрузок, прочности материалов, частоты реализации каждого режима нагружения и возможных сочетаний режимов.

VII. Особенности анализа надежности программно-технических средств

59. При анализе надежности программно-технических средств, используемых ПО, рекомендуется учитывать как возможные отказы аппаратных (технических) средств, так и отказы вследствие ошибок в ПО. Рекомендуется учитывать возможность взаимного влияния на надежность технических средств и ПО. Например, некоторые отказы ПО могут быть вызваны дефектами технических средств (сбои в работе ячеек памяти, искажение информации в каналах связи).

60. При анализе надежности технических средств рекомендуется использовать подход, описанный в главах II-IV настоящего Руководства по безопасности. При выполнении указанного анализа надежности рекомендуется

118

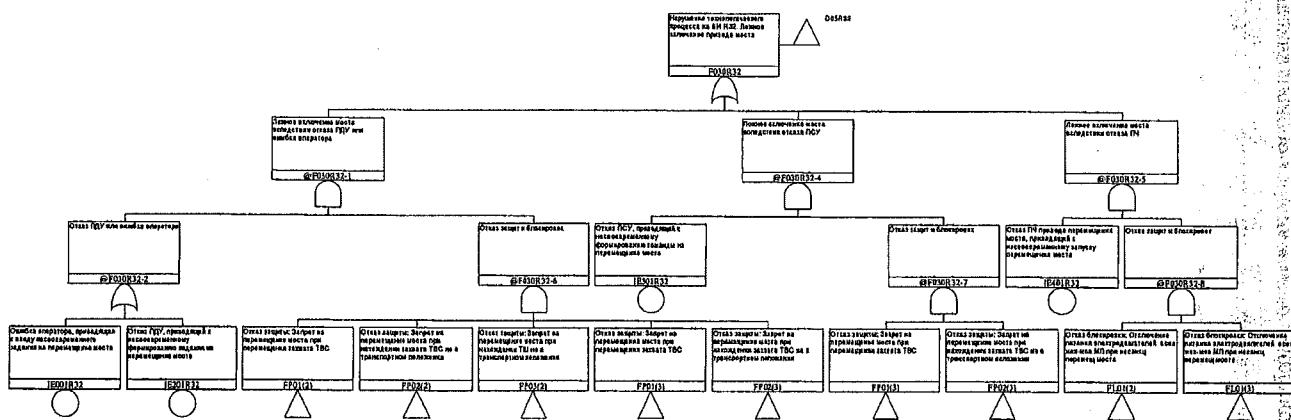
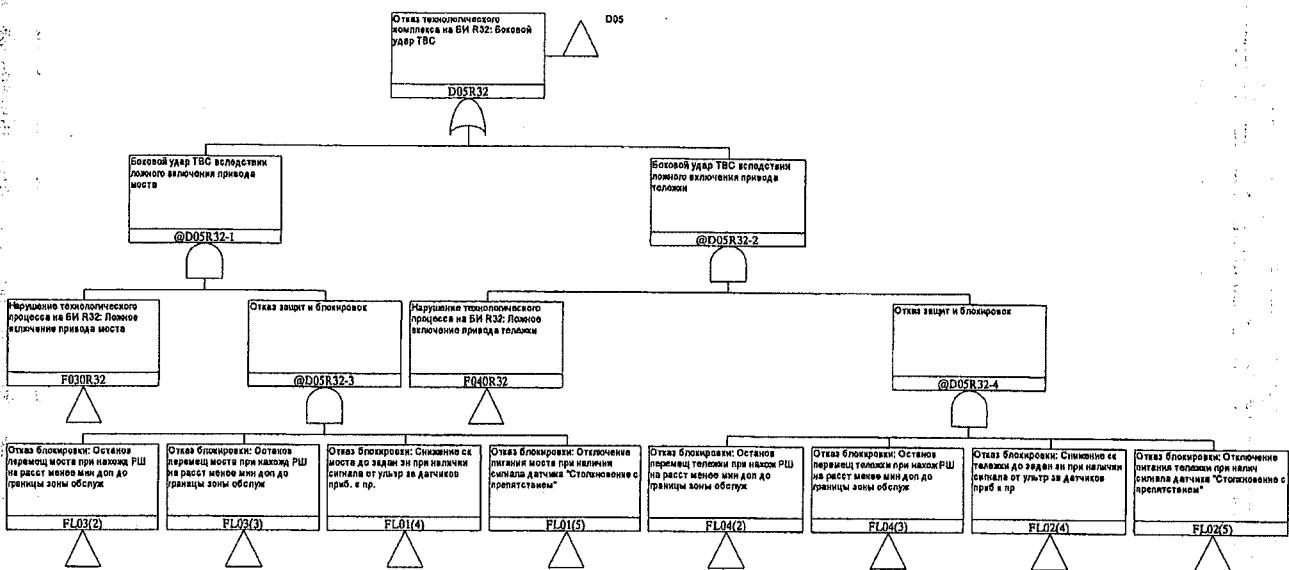


Рисунок 3. Дерево отказов «Отказ сложного технологического комплекса вследствие ложного включения привода моста на базовом интервале БИ32» (разработано на основе данных таблицы № 3 настоящего приложения)



учитывать возможности выявления отказов с помощью встроенных модулей самопроверки.

61. Для оценки вероятности возникновения ошибок в ПО рекомендуется использовать специализированные методы, описания и примеры применения которых представлены в приложении № 12 к настоящему Руководству по безопасности и (или) экспертные оценки.

62. Показатели надежности программно-технических средств характеризуют их способность выполнять заданные функции в соответствии с заданными требованиями в условиях отклонений в среде функционирования, вызванных различными лестабилизирующими факторами. К числу указанных факторов относятся, в частности, изменения условий работы технических средств, их отказы и сбои, изменения во входных данных, изменения в распределении ресурсов памяти.

63. При выполнении анализа надежности ПО рекомендуется разделять ошибки ПО, которые препятствуют выполнению системой требуемых функций, и ошибки, которые не влияют на выполнение системой требуемых функций.

64. При анализе надежности ПО рекомендуется рассматривать в модели два вида отказов ПО: сбои и глобальные ошибки программирования, потенциально приводящие к невыполнению требуемых функций программно-техническими средствами сразу в нескольких каналах АСУ ТП.

65. Сбои ПО вызываются невыявленными программными ошибками, которые, главным образом, влияют на организацию обмена данными. Вследствие наличия таких ошибок, ПО выдает неправильные результаты, несмотря на то, что входные данные удовлетворяют требованиям, например, из-за проблем с динамическим распределением ресурсов. При этом, хотя коренная причина отказа ПО не устраняется, и в такой же точно ситуации отказ должен повторяться, точное повторение данных и, соответственно, связанного с ним отказа маловероятно. Поэтому указанная ошибка при разработке ПО проявляется в виде перемежающихся отказов, то есть сбоев, которые

устраняется, преимущественно автоматизированными методами (повторной инициализацией ПО).

66. Наиболее характерным последствием сбоев в функционировании ПО,

которое рекомендуется рассматривать при анализе надежности, является отказ типа «нестрабалтвание» соответствующего технического средства. Как правило, все сбои ПО технических средств проявляются явно.

67. Если ПО, реализуемое на программируемых технических средствах, представляет собой достаточно простые программы прямого действия, то есть не происходит обмена данными с другими программными комплексами и библиотеками, то это значительно уменьшает вероятность сбоев как таких и исключает ситуации, которые приводят к самопроизвольному генерированию выходного сигнала при отсутствии входного сигнала (то есть отказов типа «ложное срабатывание»).

68. Ошибки программирования могут приводить к отказу всего ПО по общей причине при реализации не предусмотренных при программировании конфигураций и граничных условий. Рекомендуется полагать, что такие отказы по общей причине возможны только в отношении отказов типа «клещсработывание» и приводят к отказу всех резервируемых каналов анализируемой системы, в составе которых есть аналогичные программируемые технические средства (то есть в случае, когда резервируемые каналы не отвечают принципу разнообразия). Вероятность такого глобального отказа не может быть оценена из опыта эксплуатации и при условии соблюдения надлежащих процедур обеспечения качества на всех этапах жизненного цикла ПО может экспертно приниматься равной 10^{-10} на требование.

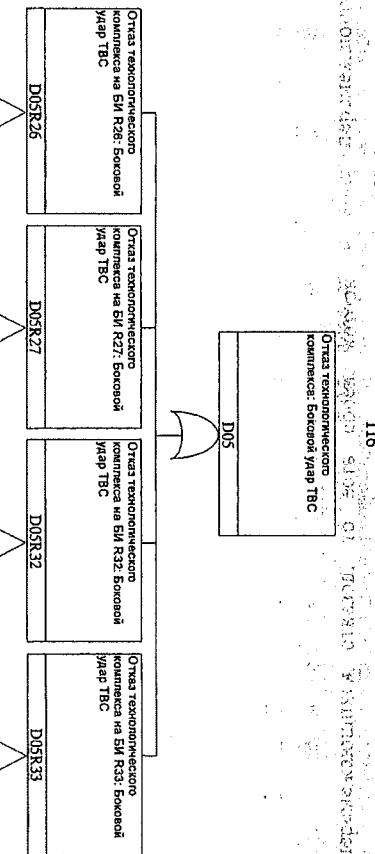


Рисунок 1. Дерево отказов «Отказ сложного технологического комплекса вследствие бокового удара ТВС» (учтены все базовые интервалы)

P02(3) - запрет на перемещение (блокировка) моста при нахождении захвата ТВС не в транспортном положении;

P03(2) - запрет на перемещение (блокировка) моста при нахождении ТВС не в транспортном положении;

P01(3) - запрет на перемещение (блокировка) моста при перемещении захвата ТВС;

P02(3) - запрет на перемещение (блокировка) моста при нахождении захвата ТВС не в транспортном положении;

L01(2) - отключение питания электродвигателей (блокировка) всех механизмов МП при несанкционированном перемещении моста;

L01(3) - отключение питания электродвигателей (блокировка) всех механизмов МП при несанкционированном перемещении моста.

10. Построение структурно-логической модели надежности (функциональной безопасности) сложного технологического комплекса ТГО с ядерным топливом.
- Для разработки структурно-логической модели надежности (функциональной безопасности) сложного технологического комплекса ТГО с ядерным топливом выбран метод деревьев отказов.
- Деревья отказов технологического комплекса ТГО с ядерным топливом на выполнение функции 2 представлена на рисунках 1-5 настоящего приложения (в связи с большой размерностью модели приведен ее фрагмент).

СКУП – система контроля и управления противопожарной защитой

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к руководству по безопасности
при использовании атомной энергии
«Рекомендации по порядку
выполнения анализа надежности
систем и элементов атомных станций,
важных для безопасности, и их
функций», утвержденному приказом
Федеральной службы по
экологическому, технологическому
и атомному надзору
от «22» марта 2015 г. № 26

ТВС

тепловыделяющая сооружка

ТПИ

Телевизионная панель

ТП

технологический процесс

ТТО

транспортно-технологическая операция

ТУ

технические условия

ТУК

транспортный упаковочный комплект

УТ

универсальное гнездо

ЧСТ

чехол со свежим топливом

ХОЯТ

хранилище отработавшего ядерного топлива

Для каждого нарушения ТП, представленного в таблице № 2 настоящего приложения, определены причины его возникновения.

Результаты определения причин возникновения нарушений ТП представлены в таблице № 3 настоящего приложения (фрагмент – результаты анализа причин возникновения нарушения ТП «Ложное включение привода моста»).

Таблица № 3

Анализ причин возникновения нарушений ТП (фрагмент)		
Нарушение технологического процесса	Отказы элементов систем, описанные персоналом, приводящие к нарушению	Предусмотренные запасы и блокировки (примечание 1)
P030 Ложное включение привода моста на БИ 32 Вертикальное перемещение захвата ТВС	IE 001 Ошибка оператора, приводящая к вводу невероятного задания на перемещение моста	P01(2), P01(3), P02(2), P02(3), P03(2)
с ТВС от положения хвостовика ТВС на 200 мм выше уровня головок установленных ТВС до транспортного положения	IE 201 Отказ пульта управления, приводящий к несанкционированному перемещению моста	P01(2), P01(3), P02(2), P02(3), P03(2)
	IE 301 Отказ полусистемы управления, приводящий к несанкционированному перемещению моста	P01(3), P02(3)
	IE 401 Отказ преобразователя частоты привода перемещения моста, приводящий к несанкционированному запуску перемещения моста	L01(2), L01(3)

Примечание 1. Наименование запасов и блокировок:

- P01(2) - запрет на перемещение (блокировка) моста при перемещении захвата ТВС;
- P01(3) - запрет на перемещение (блокировка) моста при перемещении захвата ТВС;
- P02(2) - запрет на перемещение (блокировка) моста при находении захвата ТВС в транспортном положении;

Примечание 1. Результаты определения причин возникновения нарушения ГП приведены в таблице № 3 настоящего приложения.

Примечание 2. Наименование защит и блокировок:

L01(4) - снижение скорости моста до заданного значения при наличии сигнала от ультразвуковых датчиков приближения к препятствию;

L01(5) - отключение питания моста при наличии сигнала датчика «Столкновение с препятствием»;

L02(4) - снижение скорости тележки до заданного значения при наличии сигнала от ультразвуковых датчиков приближения к препятствию;

L02(5) - отключение питания тележки при наличии сигнала датчика «Столкновение с препятствием»;

L07(2) - отключение питания электроприводов всех механизмов МП при несанкционированном перемещении захвата ТВС;

L07(3) - отключение питания электроприводов всех механизмов МП при несанкционированном перемещении захвата ТВС;

L03(3) - останов перемещения моста при нахождении РШ на расстоянии меньше минимально допустимого до границы зоны обслуживания;

L04(3) - останов перемещения тележки при нахождении РШ от границы зоны обслуживания на расстоянии меньше минимально допустимого;

L03(2) - останов перемещения моста при нахождении РШ на расстоянии меньше минимально допустимого до границы зоны обслуживания;

L5б(3) - останов перемещения захвата ТВС при скорости большей, чем это установлено технологическими ограничениями;

L04(2) - останов перемещения тележки при нахождении РШ на расстоянии меньше минимально допустимого до границы зоны обслуживания;

L82(2) - останов захвата ТВС при превышении скорости перемещения.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к руководству по безопасности
при использовании атомной энергии
«Рекомендации по порядку
выполнения анализа надежности
систем и элементов атомных станций,
важных для безопасности, и их
функций», утвержденному приказом
Федеральной службы по
экологическому, технологическому
и атомному надзору

от «21» января 2011 г. № 26

Термины и определения

В пелях настоящего Руководства по безопасности используются следующие термины и определения

Анализ надежности	- анализ, выполняемый с целью определения показателей надежности системы (элемента).
Апостериорное распределение	- распределение случайной величины, которое описывает конечное знание о параметре надежности после учета эксплуатационной информации по количеству и хронологии отказов системы (элемента).
Априорное распределение	- распределение случайной величины, описывающей исходное знание о параметре надежности до момента получения эксплуатационной информации по количеству и хронологии отказов компонента.
Базисное событие	- событие, рассматриваемое в качестве элементарного, не зависящего от наступления иных событий, рассматриваемых в анализе надежности системы.
Базовый интервал	- совокупность технологических операций, характеризующаяся постоянством условий наступления отказа системы (сложного технологического комплекса).
Безотказность	- способность системы (элемента) непрерывно сохранять работоспособное состояние в течение определенного календарного времени или наработки.

Вероятность отказа на требование безотказной работы

вероятность того, что в заданном интервале времени или в пределах заданной наработки отказ системы (элемента) не возникнет.

Вероятность отказа на требование воздействия

вероятность, с которой система (элемент) отказывает в выполнении требуемой функции, отнесенная к требованию на ее выполнение.

- воздействия характерных для плоходатки АС природных явлений и деятельности человека, например, землетрясения, высокий и низкий уровень наземных и подземных вод, ураганы, аварии на воздушном, водном и наземном транспорте, пожары, взрывы на прилегающих к АС объектах и т.п.

- продолжительность восстановления работоспособного состояния системы (элемента).

Время ремонта

- суммарная продолжительность операций по восстановлению работоспособности системы (элемента).

Дефект

- каждое отдельное несоответствие системы (элемента) установленным требованиям.

Зависимый отказ

- отказ, обусловленный другими отказами, либо внешним воздействием.

Интенсивность отказов

- условная плотность вероятности возникновения отказа системы (элемента), определяемая при условии, что до рассматриваемого момента времени отказ не возник.

Исправное состояние системы (элемента)

- состояние системы (элемента), при котором она соответствует всем требованиям нормативных документов и (или) конструкторской (проектной) документации.

Испытание

- периодическая проверка работоспособности системы (элемента) путем опробования от ключа управления или действия технологических защит и блокировок.

Критерий отказа

- признак или совокупность признаков нарушения работоспособного состояния объекта, установленные в нормативной или проектной (конструкторской) документации.

Для каждого базового интервала, перечисленного в разделе 5 настоящего определены характерные для него нарушения ТП, а также приложения, определены характерные для него нарушения ТП, а также определены последствия нарушения.

Результаты определения последствий нарушений ТП представлены в таблице № 2 настоящего приложения (в связи с большим объемом таблицы представлен ее фрагмент – результаты анализа последствий нарушений технологического процесса ТП4 на базовом интервале БИ32 для функции 2).

Таблица № 2

Результаты определения последствий нарушений технологического процесса ТП 4 (фрагмент)

Базовый интервал	Система, персонал	Нарушения технологического процесса	Предусмотренные защиты и блокировки (Примечание 2)	Последствия при нарушении работоспособности блокировок
БИ32		F012 Отказ силовой передачи привода L07(2), L07(3), L56(3), L82(2) захвата ТВС	D01 Падение ТВС	
		F018 Обрыв троса захвата ТВС	D01 Заплаты (блокировки) не предусмотрены	Падение ТВС
		F001 Перерыв в захвата ТВС при снятии питания	D01 Падение ТВС	
		F030 Ложное включение привода моста (Примечание 1)	L03(2), L03(3), L01(4), L01(5) D05 Боковой удар ТВС	
		F040 Ложное включение привода ТВС до головок установочных ТВС до тележки	L04(2), L04(3), L02(4), L02(5) D05 Боковой удар ТВС	
		F070 Ложное включение привода захвата ТВС не позволяет открыться фиксатору в сторону расцепления	D01 Падение ТВС	

Таблица № 1

Событие	Характеристика события	Основание для выбора	Критический отказ
События, связанные с ЧСТ			
Торцевой удар чехла со свежим топливом	Торцевой удар, который может вызвать повреждения или изменения геометрии ТВС и газлов	Пункт 2.4.4 Правил безопасности при хранении и транспортировании ядерного топлива на объектах использования атомной энергии	- событие, при котором система (элемент) полностью утрачивают способность выполнять требуемую функцию в момент времени, когда требуется ее (его) работа.
Боковой удар чехла со свежим топливом	Боковой удар, который может вызвать повреждения или изменения геометрии ТВС и газлов	Пункт 2.4.4 Правил безопасности при хранении и транспортировании ядерного топлива на объектах использования атомной энергии	- наименьшее сочетание событий (например, отказов, приводящее к реализации события отказа системы). Минимальное сечение представляет собой логическое произведение входящих в него базисных событий, а набор минимальных сечений – логическую сумму отдельных минимальных сечений.
События, связанные с ТВС			
Избыточные механические нагрузки на ТВС при перегрузке	Превышение крутящего момента Превышение усилия сжатия Превышение усилия извлечения ТВС	Пункты 2.4.4, 4.6.1 Правил безопасности при хранении и транспортировании ядерного топлива на объектах использования атомной энергии	- свойство системы (элемента) сохранять во времени в установленных пределах значения всех параметров, характеризующих способность выполнять требуемые функции в заданных режимах и условиях применения, а также при техническом обслуживании.
Усиление изгиба ТВС	Возникновение усилия изгиба	Пункты 2.4.4, 4.6.1 Правил безопасности при хранении и транспортировании ядерного топлива на объектах использования атомной энергии	- Надежность системы (элемента) является комплексным свойством, которое может включать в себя надежность, долговечность, ремонтопригодность и сохраняемость или определенные сочетания этих свойств.
Боковой удар ТВС	Сударение платы перегрузочной машины, транспортирующей ТВС, с конструкцией реактора или БВ не допускается	Пункты 2.4.4, 4.6.1 и 4.6.6 Правил безопасности при хранении и транспортировании ядерного топлива на объектах использования атомной энергии	- В настоящем Руководстве по безопасности надежность систем (элементов) рассматривается только в части их безотказности.
Полет ТВС выше максимального допустимого уровня	Полет ТВС в процессе ТГО выше максимального допустимого уровня	Пункты 4.6.3, 4.6.8 Правил безопасности при хранении и транспортировании ядерного топлива на объектах использования атомной энергии	- продолжительность или объем работы системы (элемента).
События, связанные с ТУК			
Торцевой удар ТУК с ОТВС	Торцевой удар, который может вызвать повреждения или изменения геометрии ТВС и газлов.	Пункт 2.4.4 Правил безопасности при хранении и транспортировании ядерного топлива на объектах использования атомной энергии	- наработка системы (элемента) от начала эксплуатации до возникновения первого отказа.
Боковой удар ТУК с ОТВС	Боковой удар, который может вызвать повреждения или изменения геометрии ТВС и газлов.	Пункт 2.4.4 Правил безопасности при хранении и транспортировании ядерного топлива на объектах использования атомной энергии	- Независимый отказ - отказ, не обусловленный другими отказами и внешними воздействиями.

Неинформативное распределение - специальный вид априорного распределения, который содержит максимально малое количество информации о параметре надежности по отношению к той информации, которая может быть получена из эксплуатации.

Нормируемый показатель надежности - значение которого установлено нормативными документами и (или) конструкторской (проектной) документацией.

Обобщенное распределение - распределение случайной величины, которое описывает вариативность параметра надежности относительно более широкой популяции (генеральной совокупности), по сравнению с той группой, к которой принадлежит данный элемент.

Отказ - событие, состоящее в нарушении работоспособного состояния системы (элемента).

Отказы общего вида - разновидность отказов по общей причине, явившихся следствием человеческих ошибок при проектировании, сооружении и эксплуатации объектов или следствием неблагоприятных воздействий окружающей среды.

Отказы по общей причине - отказы систем (элементов), возникающие вследствие одного отказа или ошибки персонала, или внешнего или внутреннего воздействия, или иной внутренней причины.

Остремленный параметр потока отказов - отношение математического ожидания числа отказов восстанавливаемой системы (элемента) за конецную наработку к значению этой наработки.

Ошибка персонала - единичное непреднамеренное неправильное действие при управлении оборудованием или единичный пропуск правильного действия, или единичное непреднамеренное неправильное действие при техническом обслуживании систем и элементов АС.

7. Критерии отказа сложного технологического комплекса.

Критерием отказа сложного технологического комплекса на выполнение функции 1 является отказ крана или МП или иной отказ (ошибка персонала), приводящий к невыполнению любого из технологических процессов ТП1-ТП11, подлежащих выполнению сложным технологическим комплексом.

Функция 2 является наступление любого из событий нарушения требований нормативной и технологической документации, связанных с обеспечением безопасности при обращении с ядерным топливом, представленных в таблице № 1 настоящего приложения.

Параметр потока отказов - отношение математического ожидания числа отказов восстанавливаемой системы (элемента) за достаточно малую его наработку к значению этой наработки.

Повреждение - события, заключающееся в нарушении исправного состояния при сохранении работоспособного состояния.

6. Функции, выполняемые сложным технологическим комплексом.

Сложный технологический комплекс выполняет следующие требуемые функции:

Показатель надежности	- количественная характеристика одного или нескольких свойств, составляющих надежность системы (элемента).
Преельное состояние	- состояние системы (элемента), при котором ее (его) дальнейшая эксплуатация недопустима или целесообразна, либо восстановление ее (его) работоспособного состояния невозможно или нелесообразно.
Работоспособное состояние системы (элемента)	- состояние системы (элемента), при котором значения всех параметров, характеризующих способность выполнять требуемые функции, соответствуют требованиям нормативных документов и (или) конструкторской (проектной) документации.
Ремонт	- комплекс операций по восстановлению исправности или работоспособности систем (элементов) и восстановлению ресурсов систем, элементов или их составных частей.
Ремонтируемость	- свойство системы (элемента), заключающееся в приспособленности к поддержанию и восстановлению работоспособного состояния путем технического обслуживания и ремонта.
Система	- совокупность элементов, предназначенная для выполнения заданных функций.
Скрининговая оценка вероятности ошибки персонала	- упрощенная (консервативная) оценка лейтвий персонала, рассматриваемая по упрощенным моделям.
Скрытый отказ	- отказ, не обнаруживаемый визуально или штатными методами и средствами контроля и диагностирования, но выявляемый при проведении технического обслуживания или специальными методами диагностики.

БИ46 - вертикальное перемещение траверсы с ТУК от уровня установки ТУК на ступеньку БВ до уровня транспортного положения;	
БИ47 - перемещение крана с ТУК на координаты мойки;	
БИ48 - вертикальное перемещение траверсы с ТУК от уровня транспортного положения до уровня установки ТУК в мойку.	
Базовые интервалы технологического процесса ТП9:	
БИ49 - вертикальное перемещение траверсы с ТУК от уровня установки ТУК в мойке до уровня транспортного положения;	
БИ50 - перемещение моста с ТУК на координаты установки ТУК в вагон;	
БИ51 - вертикальное перемещение траверсы с ТУК от уровня транспортного положения до уровня установки ТУК в вагон;	
БИ52 - расцепление траверсы с ТУК в вагоне;	
БИ53 - вертикальное перемещение траверсы без ТУК от уровня расцепления траверсы с ТУК в вагоне до уровня транспортного положения;	
БИ54 - снятие с вилки крана траверсы.	
базовые интервалы технологического процесса ТП10:	
БИ55 - вертикальное перемещение ЧСТ без ТВС;	
БИ56 - горизонтальное перемещение ЧСТ без ТВС.	
Базовые интервалы технологического процесса ТП11:	
БИ57 - вертикальное перемещение ТУК без ТВС;	
БИ58 - горизонтальное перемещение ТУК без ТВС.	

Сложный технологический комплекс	<p>совокупность систем (элементов), выполняющих последовательность технологических операций для реализации единого технологического процесса по заданному алгоритму, характеризующаяся тем, что показатели надежности выполнения технологическим комплексом каждой из технологических операций могут существенно отличаться друг от друга, а нормируемые показатели надежности (функциональной безопасности) устанавливаются (функциональной безопасностью) устанавливается в выполнении требуемых функций технологическим комплексом в целом.</p>
Средняя наработка до отказа	<p>- математическое ожидание наработки системы (элемента) до первого отказа.</p>
Средняя наработка на отказ	<p>- отношение суммарной наработки восстанавливаемой системы (элемента) к математическому ожиданию числа его отказов в течение этой наработки.</p>
Техническое обслуживание процесс	<ul style="list-style-type: none"> - комплекс операций или операция по поддержанию работоспособности или системы (элемента). - совокупность технологических операций, выполняемых по заданному алгоритму, каждая из которых может реализовываться как идентичными, так и различными системами, входящими в состав сложного технологического комплекса.
Требуемая функция	<ul style="list-style-type: none"> - функция, выполнение которой проектом АС требуется от системы, либо от совокупности систем. Требуемые функции подразделяются на функции безопасности и иные функции.
Фактор ошибки	<ul style="list-style-type: none"> - отношение 95 % квантиля случайной величины к ее медианному значению.
Функциональная безопасность	<ul style="list-style-type: none"> - надежность (безотказность) системы (либо сложного технологического комплекса) при выполнении функции, важной для безопасности. - конкретная цель и действия, обеспечивающие ее достижение, направленные на предотвращение и ограничение последствий аварий, которые не удалось предотвратить системами нормальной эксплуатации.
БИЗ3 - вертикальное перемещение захвата ТВС с ТВС из транспортного положения до уровня, соответствующего положению хвостовика ТВС на 200 мм выше уровня головок установленных ТВС;	
БИЗ4 - вертикальное перемещение захвата ТВС с ТВС от уровня, соответствующего положению хвостовика ТВС на 200 мм выше уровня головок установленных ТВС до гнезда;	
БИЗ5 - поворот фиксатора захвата ТВС при расцеплении с ТВС;	
БИЗ6 - вертикальное перемещение захвата ТВС от уровня посадки захвата ТВС на ТВС до уровня 200 мм выше головок установленных ТВС;	
БИЗ7 - вертикальное перемещение захвата ТВС без ТВС от уровня на 200 мм выше головок установленных ТВС до транспортного положения;	
Базовые интервалы технологического процесса ТП8:	
БИЗ8 - установка на вилку крана траверсы;	
БИЗ9 - перемещение крана с траверсой без ТУК на координаты извлечения контейнера из УГ;	
БИ40 - вертикальное перемещение траверсы без ТУК от уровня транспортного положения до уровня спецификации траверсы с ТУК;	
БИ41 - сцепление траверсы с ТУК в УГ;	
БИ42 - вертикальное перемещение траверсы с ТУК от уровня спецификации траверсы с ТУК до уровня начала установки на ступеньку БВ;	
БИ43 - перемещение крана с ТУК на координаты установки на ступеньку БВ;	
БИ44 - вертикальное перемещение траверсы с ТУК от уровня начала установки ТУК на промежуточную площадку до уровня установки ТУК на ступеньку БВ;	
БИ45 - установка крышки в ТУК;	

БИ20 - вертикальное перемещение захвата типа 2 с ЧСТ от уровня окончания снятия ЧСТ со ступеньки БВ до уровня установки ЧСТ в УГ;

БИ21 - расцепление захвата типа 2 с ЧСТ;

БИ22 - вертикальное перемещение захвата типа 2 без ЧСТ от уровня посадки захвата на ЧСТ до уровня транспортного положения;

БИ23 - снятие с вилки захвата типа 2.

Базовые интервалы технологических процессов ТП4, ТП5, ТП6, ТП7:

БИ24 - перемещение МП по транспортному коридору без ТВС;

БИ25 - перемещение МП по транспортному коридору без ТВС;

БИ26 - перемещение МП по реактору, БВ или УГ с ТВС;

БИ27 - перемещение МП по транспортному коридору с ТВС;

БИ28 - вертикальное перемещение захвата ТВС без ТВС из транспортного положения до уровня на 200 мм выше уровня головок установленных ТВС;

БИ29 - вертикальное перемещение захвата ТВС без ТВС от уровня на 200 мм выше уровня головок установленных ТВС до уровня посадки захвата ТВС на ТВС;

БИ30 - поворот фиксатора захвата ТВС при сплении с ТВС;

БИ31 - вертикальное перемещение захвата ТВС с ТВС от гнезда до положения хвостовика ТВС на 200 мм выше уровня головок установленных ТВС;

БИ32 - вертикальное перемещение захвата ТВС с ТВС от положения хвостовика ТВС на 200 мм выше уровня головок установленных ТВС до транспортного положения;

Функция, важная для безопасности

требуемая функция, выполняемая системой, важной для безопасности (либо совокупностью систем, по меньшей мере, одна из которых относится к важным для безопасности), при условии, что отказ данной функции приведет к одному из следующих последствий:

к отказу функции безопасности;

к нарушению нормальной эксплуатации АС, или к препятствиям в устранении нарушений нормальной эксплуатации АС, если при этом условная вероятность перехода рассматриваемого отказа в тяжелую запроектную аварию составляет 10^{-6} или более;

Элементы	Явный отказ
- оборудование, приборы, трубопроводы, кабели, строительные конструкции и другие изделия, обеспечивающие выполнение заданных функций самостоятельно или в составе систем и рассматриваемые в проекте в качестве структурных единиц при выполнении анализов надежности и безопасности.	- отказ, обнаруживаемый визуально или штатными методами и средствами контроля и диагностирования при подготовке системы (элемента) к вводу в эксплуатацию или в процесс ее (его) эксплуатации.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3. Рекомендации по выполнению анализа надежности при использовании атомной энергии для выполнения функций, установленных в соответствии с Рекомендациями по порядку выполнения анализа надежности систем и элементов атомных станций, важных для безопасности, и их функций, утвержденному приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от «28 октября 20 г. № 26

Список источников, рекомендуемых для использования при выполнении анализа надежности

1. Райзер В.Д. Теория надежности в строительном проектировании. -М: АСВ, 1998.
2. Болотин В.В. Прогнозирование ресурса машин и конструкций. -М: Машиностроение, 1984.
3. G.W. Hancock, F.J.Sprague and J.R. Fragola. Systematic Human Action Reliability Procedure (SHARP), NP-3583, Electric Power Research Institute, 1984.
4. A.D. Swain & H.E. Guttmann, Handbook of Human Reliability Analysis with Emphasis on Nuclear Power Plant Application, NUREG/CR-1278, US NRC, USA, 1983.
5. G.W. Hancock et.al. Human Cognitive Reliability Model for PRA Analysis, NNUS-4531 (EPR), Nuclear Utility Service Corp., 1984.
6. Procedure for Analysis of Common-Cause Failures in Probabilistic Safety Analysis NUREG/CR-5801, 1993.
7. IAEA-TECDOC-648, Procedures for Conducting Common Cause Failure analysis in probabilistic safety assessment, Safety Series, IAEA, 1992.
8. NUREG/CR-5485, Guidelines on Modeling CCFs in PSA. Prepared by A. Mosleh, D.M. Rasmussen and F.M. Marshall for USNRC, November 1998.
9. Тейер Т., Липов М., Нельсон Э. Надежность программного обеспечения. - М.: Мир, 1981
10. Шубинский И.Б. Функциональная надежность информационных систем. Методы анализа. - Ульяновск: Печатный двор, 2012.

11. Военный стандарт США. MIL-STD-2629A Procedures for Performing Failure Mode, Effects and Criticality Analysis.

БИ07 - вертикальное перемещение захвата типа 1 с ЧСТ от уровня транспортного положения до уровня установки ЧСТ на пол реакторного отделения;

БИ08 - расцепление ЧСТ с захватом типа 1.

Базовые интервалы технологического процесса Т12:

БИ09 - вертикальное перемещение захвата типа 1 с ЧСТ без крышки от уровня установки ЧСТ на пол реакторного зала до уровня транспортного положения;

БИ10 - перемещение полярного крана на координаты установки ЧСТ на ступеньку БВ;

БИ11 - вертикальное перемещение захвата типа 1 с ЧСТ от уровня транспортного положения до уровня установки ЧСТ на ступеньку БВ;

БИ12 - расцепление захвата типа 1 с ЧСТ;

БИ13 - снятие с вилки крана захвата типа 1;

БИ14 - установка на вилку крана захвата типа 2 для ЧСТ;

БИ15 - перемещение крана с захватом типа 2 без ЧСТ на координаты спешения с ЧСТ на ступеньке БВ;

БИ16 - вертикальное перемещение захвата типа 2 без ЧСТ от уровня транспортного положения до уровня посадки захвата на ЧСТ на ступеньке БВ;

БИ17 - спешение захвата типа 2 с ЧСТ.

Базовые интервалы технологического процесса Т13:

БИ18 - вертикальное перемещение захвата типа 2 с ЧСТ от уровня установки ЧСТ на промежуточную площадку до уровня окончания снятия ЧСТ со ступеньки БВ;

БИ19 - перемещение крана с ЧСТ на координаты установки ЧСТ в УГ;

- П4 - перемещение ТВС из УГ в стеллаж БВ;
- П5 - перемещение ТВС из стеллажа БВ в реактор;
- П6 - перемещение ОТВС из реактора в стеллаж БВ;
- П7 - перемещение ОТВС из БВ в УГ;
- П8 - перемещение ГУК (с ОТВС) из УГ в мойку;
- П9 - перемещение ГУК (с ОТВС) из мойки в вагон;
- П10 - удаление ЧСТ из УГ;
- П11 - установка ГУК в УГ.

5. Анализ технологических процессов.

По результатам анализа ПЛ, представленных в пункте 4 настоящего приложения, выделены следующие базовые интервалы.

Базовые интервалы технологического процесса П11:

- БИ01 - установка на вилку главного подъема полярного крана захвата типа 1 для ЧСТ;
- БИ02 - перемещение полярного крана с захватом типа 1 без ЧСТ на координаты извлечения ЧСТ из вагона;
- БИ03 - вертикальное перемещение захвата типа 1 без ЧСТ от уровня транспортного положения до уровня посадки захвата на ЧСТ в вагоне;
- БИ04 - сцепление захвата типа 1 с ЧСТ;
- БИ05 - вертикальное перемещение захвата типа 1 с ЧСТ от уровня посадки захвата на ЧСТ в вагоне до уровня транспортного положения;
- БИ06 - перемещение крана на координаты установки ЧСТ на пол реакторного отделения;

12. Г.Н. Черкесов. Надежность аппаратно-программных комплексов. СПб: Питер, 2005.
13. Alan Wood. Software Reliability Growth Model. Technical Report 96.1, 1996.
14. Военный стандарт США MIL-STD-756A. Моделирование и прогнозирование безотказности.
15. International Standard. Software dependability through the software life-cycle processes. Application guide. IEC-61713.
16. Current State of Reliability Modeling Methodologies for Digital Systems and Their Acceptance Criteria for Nuclear Power Plant Assessments. NUREG/CR-6901.
17. ГОСТ 27.002-89 Надежность в технике. Основные понятия, термины и определения.

ПРИЛОЖЕНИЕ №4

к руководству по безопасности
при использовании атомной энергии

«Рекомендации по порядку
выполнения анализа надежности
систем и элементов атомных станций,
важных для безопасности, и их
функций», утвержденному приказом

Федеральной службы по
экологическому, технологическому
и атомному надзору

от «28» июня 2011 г. № 26

**Рекомендуемый порядок сбора информации о системе и определения
гранич моделирования**

- Источниками исходных данных о системе для анализа надежности являются материалы проекта АС, ТУ на оборудование, пусконаладочная документация и документация об испытаниях, опыт эксплуатации, эксплуатационная документация, включая технологический регламент безопасной эксплуатации, инструкции по эксплуатации и технические описания систем, перечни запретов и блокировок, схемы технологических систем.
- Собираемые исходные данные при документировании сопровождаются ссылками на источники информации.
- При выполнении документирования результатов сбора информации о системе используется принятого в проектной (эксплуатационной) документации название системы и ее обозначение.
- Границы моделирования системы устанавливаются таким образом, чтобы, с одной стороны, учесть при анализе все элементы, влияющие на надежность выполнения системой требуемых функций, а с другой стороны, чтобы не допустить многократного учета одних и тех же элементов в составе разных систем.
- Границы между системами устанавливаются по следующим критериям.

запрет на перемещение захвата ТВС вверх при достижении на канате захвата ТВС предельной нагрузки;

запрет на перемещение захвата кластира вверх при достижении на канате захвата кластира предельной нагрузки;

запрет на перемещение захвата кластира вниз при уменьшении усилия на канате на величину более допустимой;

запрет на перемещение захвата ТВС вниз при уменьшении усилия на канате на величину более допустимой;

запрет на вертикальное перемещение РШ при достижении крайнего верхнего положения;

запрет на перемещение захвата ТВС при нахождении механизма поворота РШ не в разрешенном угловом положении;

запрет на перемещение ТВШ вниз при ослаблении каната ТВШ;

запрет на перемещение моста и тележки при нахождении РШ или ТВШ не в транспортном положении, за исключением работы МП при шаговом движении или при выполнении осмотра отсеков зоны обслуживания и контроля уровня установки ТВС в реакторе и движении на малой скорости;

исключение несанкционированного перемещения механизмов МП.

3.3. Платформа внутристанционная (приводится описание платформы внутристанционной).

3.4 ТУК (приводится описание ТУК).

4. Определение номенклатуры РШ, осуществляемых сложным технологическим комплексом.

ТГО, выполняемые сложным технологическим комплексом, структурированы в следующие РШ:

РШ1 - установка чехла с ТВС на пол реакторного отделения (из платформы внутристанционной);

РШ2 - перемещение чехла без крышки на ступеньку БВ;

РШ3 - перемещение чехла со ступеньки БВ в УГ;

МП состоит из моста, перемещающегося по рельсовому пути, и тележки, на которой установлены рабочие органы машины: РШ, привод поворота ТВШ, труба направляющая с плоской поворотной, привод поворота РШ, привод поворота ТВШ, два привода подъема, ТВШ, устанавливаемая в гнездо плоскости поворотной. Электроснабжение МП осуществляется через токоподвод моста от системы электроснабжения собственных нужд.

Управление МП производится со стационарного дистанционного пульта управления, размещенного в специальном помещении, находящемся вне защитной оболочки реакторного отделения. На пульте управления расположены органы управления и контрольная аппаратура.

Перегрузка реактора осуществляется в полуавтоматическом режиме, когда наведение РШ на заданную координату, скелетное с перегружаемым изделием и извлечение его производится в автоматическом режиме, а команда на выполнение каждой следующей операции после выполнения предыдущей выдается оператором.

Например, после наведения МП на заданную координату скелетное с извлекаемым изделием производится после проверки правильности выхода на заданную координату путем сравнения показаний индикаторов перемещения моста и тележки с координатами, указанными в программе загрузки.

МП имеет следующие защиты и блокировки:

запрет на перемещение моста и тележки при достижении крайних положений;

запрет на поворот РШ при достижении крайних положений;

запрет на поворот ТВШ при достижении крайних положений;

запрет на поворот РШ за исключением разрешенных зон;

запрет на перемещение механизмов МП, кроме механизма перемещения моста, при нахождении МП над транспортным коридором;

1) Для гидравлических и пневматических систем границы по рабочей среде проходят:

на напорных трубопроводах – в месте соединения напорного трубопровода данной системы с трубопроводом или сосудом другой системы (той, в которую подается среда);

на трубопроводах подачи среды из обеспечивающих систем – в месте врезки во всасывающий трубопровод линии системы напорных трубопроводов обеспечивающей системы.

Теплообменники, к которым подводится охлаждающая среда от обеспечивающих систем, включаются в состав основной системы. При этом, если на трубопроводах подвода охлаждающей среды к теплообменнику имеется индивидуальная запорная арматура, то эти трубопроводы входят в состав основной системы вместе с этой арматурой.

2) Для систем электроснабжения граница системы электроснабжения с потребителями устанавливается по месту присоединения ввода от шинки питания к выключателю потребителя. Рекомендуется при определении границы системы в месте подвода силового электропитания к электроприводным элементам (например, арматуре, насосам, компрессорам) учитывать в составе системы (элемента) - потребителя электродвигатель (сolenoid) и выключатель.

3) Границы между системами электроснабжения устанавливаются по месту присоединения токопровода к секции.

4) Управляющая система, важная для безопасности, начинается с датчиков (первичных приборов) и заканчивается на выходных контактах, которые используются для управления приводом выключателя исполнительного устройства элемента.

5) Границы моделирования системы устанавливаются, как правило, в соответствии с описанием системы в проектно-конструкторской документации.

б. Положекат учету все элементы системы, чей отказ либо неготовность способны привести к отказу данной системы или к снижению надежности ее функционирования по выполнению требуемой функции.

7. Рекомендуется включать в границы моделирования системы следующие ее элементы:

тепломеханическое оборудование: все элементы, имеющие движущиеся части (электронасосы; турбонасосы, вентиляторы, компрессоры; арматуру, в том числе ОК, и др.); водоструйные насосы, эжекторы и инжекторы; баки; сосуды, работающие под давлением (в том числе, гидроаккумуляторы, ресиверы); теплообменники; трубопроводы, по которым среда подается при выполнении требуемой функции к потребителю, а также трубопроводы, отказ которых приводит к нарушению выполнения системой требуемой функции; фильтры, в том числе фильтрующие конструкции приемников;

электротехническое оборудование, средства АСУ ТП: генераторы; дизель-генераторы; аккумуляторные батареи; инверторы; обратимые двигатели-генераторы; выпрямители; электрические шкафы, секции и сборки; трансформаторы, включая автотрансформаторы; автоматические выключатели; разъединители; контакты (переключатели), а также электронные устройства коммутации; электронные устройства СКУ (включая программируемые устройства); реле; измерительные трансформаторы (тока и напряжения); первичные приборы (датчики); вторичные приборы; электролитигатели (для случаев, когда они не являются частью иных элементов); соленоиды (плаговые исполнительные механизмы).

Приведенный перечень элементов не является исчерпывающим и уточняется применительно к анализируемой системе.

8 Границы элементов устанавливаются таким образом, чтобы, по возможности, облегчить определение показателей их надежности на основе имеющихся специфических и обобщенных данных. Установление границ

главной или вспомогательной тележки, а также запрет одновременной работы механизмов подъема 160(140) т и 2x70 т вспомогательной тележки при транспортировании контейнера с ОИГ;

запрет переключения выбора приводов подъемов (главного 370(200) т, главного 160(140) т, вспомогательного 2x70 т, синхронного 160(140) т и 2x70 т, талей 10 т) при работе одного из них;

запрет работы механизмов подъема 370(200) т и 160(140) т в направлении «вниз» при снижении веса груза ниже предельного заданного значения;

останов механизмов подъемов при достижении концевых выключателей крайних положений (движение возможно только в противоположном направлении);

переход механизмов подъемов на минимальную скорость при срабатывании предварительных концевых выключателей снижения скорости;

запрет работы механизмов выдвижения осей вилок 370(200) т и 160(140) т, если на подвеске есть груз;

останов механизмов выдвижения осей вилок 370(200) т и 160(140) т при превышении заданного значения крутящего момента;

останов механизмов передвижения главной и вспомогательной тележек, при достижении концевых выключателей крайних положений (движение возможно только в противоположном направлении);

запрет перемещения краном грузов над бассейном выдержки и шахтой реактора за исключением специальных транспортных операций в указанных зонах.

3.2 Перегрузочная машина МП-1000.

МП предназначена для выполнения ТГО, связанных с перегрузкой ядерного топлива.

грузоподъемностью 160 т и грузоподъемностью 2x70 т. При выходе из строя одной из систем подъема операцию транспортирования продолжает другая. Механизмы подъема могут работать как синхронно, так и раздельно, независимо друг от друга. Конструктивное исполнение механизмов подъема позволяет обеспечить окончание начатой технологической операции в случае выхода из строя одного из двигателей: подъем или спуск будет продолжен за счет второго двигателя, но с половинной скоростью. Подвеска грузоподъемностью 160 т оборудована двурогим пластинчатым крюком, который шарнирно с помощью оси соединен с вилкой, опирающейся на роликоподшипник. Вилка крюка снабжена механизмом вращения, который позволяет осуществлять автоматический поворот вилки с крюком на 270°. Для механического отсоединения крюка или груза от вилки последняя оборудована механизмом выдвижения оси крюка. Полвеска грузоподъемностью 2x70 т состоит из двух малых подъемов грузоподъемностью 70 т, соединенных между собой скобой. Малые подъемы оборудованы грузозахватными проушинами. Проушины опираются на упорный подшипник, благодаря чему могут поворачиваться вокруг вертикальной оси на 360°.

Кран полярный имеет следующие защиты и блокировки:

- запрет работы крана с отключением главного контактора с наложением тормозов всех механизмов при превышении веса груза полнимаемого любым из подъемов более чем на 10 % от nominalной грузоподъемности;
- запрет работы крана с отключением главного контактора с наложением тормозов всех механизмов при срабатывании аварийных концевых выключателей (крайние верхние положения подъемов);
- запрет работы крана с отключением главного контактора с наложением тормозов всех механизмов при срабатывании аварийных концевых выключателей (крайние нижние положения подъемов);
- запрет работы всех механизмов при превышении скорости механизмов подъема на 30 % от номинальной;
- запрет одновременной работы двух и более механизмов, за исключением совместной работы механизма передвижения крана и механизма передвижения башни граната;

элементов выполняется в соответствии с описанием элементов в проектно-конструкторской документации.

9. Границы элементов определяются таким образом, чтобы при построении модели надежности системы был обеспечен учет всех видов отказов, которые могут повлиять на способность системы выполнять требуемую функцию.

10. Границы системы и границы моделируемых элементов в документации по анализу надежности отображаются при помощи упрощенной технологической схемы (блок-схемы).

11. Собирается и документируется информация обо всех состояниях нормальной эксплуатации АС, а также состояниях, характеризующих нарушением нормальной эксплуатации АС, при которых требуется выполнение системой своих функций.

12. Собирается и документируется информация об основных элементах системы в следующем объеме:

основные технические характеристики элемента;

состояние элемента в разных режимах нормальной эксплуатации (нарушений нормальной эксплуатации);

наличие дистанционного (ручного) или автоматического управления элементом;

месторасположение элемента;

потребности элемента в энергоснабжении, охлаждении, кондиционировании воздуха и вентиляции, смазке от внешних систем, в работе других вспомогательных систем;

пределные значения параметров, от которых зависит эксплуатация

критерии предельного состояния.

3. Описание систем, входящих в сложный технологический комплекс.

13. Собирается и документируется информация о контролируемых параметрах системы, включающая измеряемые параметры, перечень защит и блокировок системы.

14. Собирается и документируется информация о связях анализируемой системы с другими системами, которые требуются для обеспечения ее работоспособности или сами зависят от нее. Подлежат учету следующие связи:

- связи по энергоснабжению (электроснабжение, снабжение сжатым воздухом, снабжение топливом);
- связи по охлаждению активных элементов (водой различных контуров, воздухом, маслом);
- связи по вентиляции помещений, в которых размещены элементы системы;
- связи с СКУ (не входящими в состав рассматриваемой системы), в которых формируются управляющие сигналы для элементов системы (включая сигналы на запуск, останов оборудования, запреты на включение/отключение, изменение положения арматуры);
- прочие связи, которые могут включать другие зависимости между системами (например, технологические связи по перекачиваемой среде, по подаче смазки).

Документирование информации о связях с другими системами (элементами) сопровождается таблицей (матрицей) зависимостей, в которой показываются связи этих систем (элементов) с системами (элементами) анализируемой системы.

15. Собирается и документируется информация о действиях персонала АС, которые могут повлиять на функционирование системы.

3.1 Полярный кран.

Полярный кран устанавливается в здании реакторного отделения АЭС с реактором типа ВВЭР-1000, предназначен для выполнения ТГО по перегрузке топлива, ревизии реактора и т.д.

Конструктивно основной полярный кран является мост, состоящий из двух главных балок, соединенных двумя попечечными концевыми балками. Мост поворачивается относительно своей оси на $\pm 360^\circ$. По мосту крана по общему пути перемещаются две грузовые тележки: тележка главная и тележка вспомогательная. На тележках смонтированы силовые механизмы подъема: на тележке главной – грузоподъемностью 370 (200) т, на тележке вспомогательной – 160 (140) т и 2x70 т.

Управление краном производится дистанционно с основного пульта управления, установленного в кабине управления, или с резервного пульта, установленного в электроаппаратном помещении.

Управление механизмами подъемов 370 (200) т, 160 (140) т, 2x70 т и талей производится с помощью одного командно-контроллера. Выбор конкретного привода, включая совместную работу механизмов подъемов 160 (140) т и 2x70 т, осуществляется с помощью дополнительного переключателя на пульте управления. Переключение с одного привода подъема на другой осуществляется только при остановленных приводах подъема.

Оператор крана получает информацию о ходе процесса перемещения грузов, текущей операции, состоянии и положении механизмов крана автоматически или по запросу.

Электроснабжение полярного крана осуществляется от системы электроснабжения собственных нужд АС.

Синхронный полем и слук груза обеспечивается двумя резервированными системами полема вспомогательной грузовой тележки

Для транспортирования ТУК с ХОЯТ на блок АЭС и обратно используется платформа внутристанционная, на которую ТУК устанавливается краном ХОЯТ, оборудованным траверсой. На блоке АЭС ТУК извлекается из платформы внутристанционной полярным краном, оборудованным траверсой.

ТУК устанавливается на пол в реакторном отделении, где с него полярным краном, оборудованным захватом, снимаются крышки № 1 и № 2. Полярным краном, оборудованым траверсой, ТУК устанавливается в УГ колодка БВ. Перед тем, как производить перегрузочные работы с ОТВС, колодка БВ заполняется водой. Операцию установки ОТВС из стеллажей БВ в ТУК выполняет МП.

Крышка № 2 устанавливается в ТУК полярным краном. Для этого используется захват крышки контейнера. ТУК находится в УГ БВ, заполненном водой. После того, как установлена крышка № 2, производится слив воды из колодка БВ и извлечение ТУК полярным краном, оборудованным траверсой. Далее производитсяdezактивация ТУК и установка полярным краном оборудованным захватом №1 крышки №1 в ТУК. Полярным краном, оборудованым траверсой, ТУК устанавливается на платформу внутристанционную. На платформе внутристанционной осуществляется транспортировка ТУК с блока АС в ХОЯТ АЭС.

2. Определение границ моделирования сложного технологического комплекса.

В состав сложного технологического комплекса, обеспечивающего выполнение ТГО по перегрузке ядерного топлива, входят следующие системы:

полярный кран (кран мостовой электрический специальный кругового действия грузоподъемностью 320+160/2х70т пролетом 43м) с захватами и траверсой;

перегрузочная машина МП-1000;

платформа внутристанционная;

ТУК.

16. Собирается и документируется информация об условиях безопасной эксплуатации, сформулированных для системы. Эта информация используется для того, чтобы определить возможность реализации того или иного режима работы оборудования, конфигурации системы.

17. Собирается и документируется информация о порядке выполнения технического обслуживания, испытаний системы, в частности, данные о периодичности и объеме проверок работоспособности и плановых технических обслуживаний системы или ее элементов.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 5

к руководству по безопасности
при использовании атомной энергии
«Рекомендации по порядку
выполнения анализа надежности
систем и элементов атомных станций,
важных для безопасности, и их
функций», утвержденному приказом
Федеральной службы по
экологическому, технологическому
и атомному надзору
от «22» декабря 2014 г. № 26

Рекомендуемый порядок учета влияния персонала

1. Для учета влияния персонала формируется перечень действий персонала, которые могут оказать влияние на выполнение анализируемой системой требуемых функций, описывается способ моделирования этих действий и определяются вероятности соответствующих ошибок (безопасочных действий) персонала.
 2. Учет влияния персонала АС на надежность выполнения системой требуемой функции выполняется с учетом предположения, что свои действия персонал выполняет в соответствии с требованиями эксплуатационной документации.
 3. При формировании перечня действий персонала разделяются на следующие категории:
- действия при подтверждении работоспособного состояния (в том числе при испытаниях), техническом обслуживании или ремонте системы (действия до выполнения системой требуемой функции);
- действия персонала в процессе выполнения системой требуемой функции, приводящие к отказу системы или ее элементов;

ПРИЛОЖЕНИЕ № 10

к руководству по безопасности
при использовании атомной энергии
«Рекомендации по порядку
выполнения анализа надежности
систем и элементов атомных станций,
важных для безопасности, и их
функций», утвержденному приказом
Федеральной службы по
экологическому, технологическому
и атомному надзору
от «22» декабря 2014 г. № 26

Пример выполнения анализа надежности

(функциональной безопасности) сложного технологического комплекса

транспорто-технологических операций с ядерным топливом

1. Описание стоящего технологического комплекса ТТО с ядерным топливом.

Свежее ядерное топливо поступает на блок АЭС с реактором ВВЭР-1000 в чехле для свежего топлива. На блоке АЭС чехол с ТВС извлекается из внутристанционной тележки полярным краном, оборудованном захватом чехла типа 1. Чехол устанавливается на пол в реакторном отделении, где с него полярным краном снимается крышка. После снятия крышки чехол помещается полярным краном на ступеньку БВ, для этого кран обрудуется сначала захватом чехла типа 1, а затем захватом чехла типа 2, и чехол перемещается со ступеньки БВ в УТ колодца БВ.

Колодец БВ заполняется водой, и все дальнейшие операции с ТВС производятся под водой. Операцию перестановки ТВС из чехла в стеллажи БВ, из стеллажей БВ в реактор и перестановку ТВС из реактора в стеллажи БВ выполняет МП.

Транспортирование ОТВС из БВ в пристаничное ХОЯТ осуществляется в ТУК.

Доминирующие минимальные сечения отказов (имеющие вклад более 1 % в порядке убывания вероятности реализации) приведены в таблице № 12 настоящего приложения.

Таблица № 12
Доминирующие минимальные сечения отказа на выполнение системой KLE81 функции 2

Вероятность	Вклад, %	Базисные события	Описание
2·10 ⁻⁴	19	RH12	Отказ системы электроснабжения противопожарного кранана
2·10 ⁻⁴	19	RH13	Отказ системы электроснабжения противопожарного кранана
2·10 ⁻⁴	19	RH14	Отказ системы электроснабжения противопожарного кранана
1,1·10 ⁻⁴	10,5	KLE81AA701VMC	Незакрытие противопожарного кранана
1,1·10 ⁻⁴	10,5	KLE81AA702VMC	Незакрытие противопожарного кранана
1,1·10 ⁻⁴	10,5	KLE81AA703VMC	Незакрытие противопожарного кранана

13. Выводы и рекомендации по результатам анализа надежности.

Для системы не установлены нормируемые показатели надежности, в связи с чем сравнение с ними результатов анализа надежности не осуществляется.

Рекомендуется рассмотреть вопрос по снижению влияния событий с несанкционированным закрытием противопожарных клапанов на выполнение системой функции 1.

14. Список литературы.

Приводится список использованной литературы.

действия при нарушениях нормального функционирования системы (корректирующие действия).

Учитываются следующие виды ошибок персонала:

ошибки несвоевременного выполнения (ошибки выбора); ошибки диагностирования;

ошибки невыполнения (пропуск действий).

4. Учитываются действия персонала, связанные с техническим обслуживанием системы (ее элементов), которые могут привести к неготовности системы выполнить требуемые функции.

5. Вероятности ошибок персонала определяются с применением специализированных методов анализа надежности персонала.

6. При определении вероятности ошибок персонала действия персонала относят к одному из типов действий (поведения) персонала:

основанные на навыке; основанные на правилах; основанные на знаниях.

7. Учитываются следующие факторы, влияющие на вероятность совершения ошибки персонала:

временной фактор (время, которым располагает персонал АС для выполнения тех или иных требуемых действий). Временной фактор характеризуется резервами времени, которыми персонал располагает для принятия решения о выполнении действий, а также временем, необходимым для выполнения требуемых действий;

простота/сложность требуемых действий, степень детализации

требуемых действий в эксплуатационной документации;

подготовка (опыт) персонала к действиям в аналогичных ситуациях;

различными категориями персонала АС, вовлеченными в выполнение отработанность взаимодействия и качество обмена информацией между

Доминирующие минимальные сечения отказа на выполнение системой KLE81

требуемых действий;

возможность контроля и восстановления (наличие возможности проверить правильность поданной команды (выполненного действия), возможности повторить действие, выполнить операцию другим способом);

уровень стресса;

степень несоответствия условий окружающей среды, при которых выполняются требуемые действия, нормальным условиям;

качество интерфейса «человек-машина» (например, удобство считывания информации с показывающих приборов, работы с органами управления);

нагрузка на персонал (дискретные (поступательные) операции, не требующие оперативного вмешательства в ход процесса, или динамичные операции, требующие высокой концентрации внимания);

неправильного действия вследствие неправильного считывания информации с контрольно-измерительных приборов).

8. Учитываются зависимости в действиях персонала, влияющие на надежность персонала, в том числе:

зависимости между действиями, выполняемыми одним и тем же оператором в рамках одной задачи;

зависимости внутри группы персонала, участвующего в решении одной задачи, включая контроль ее выполнения;

зависимости между разными задачами, решаемыми персоналом в процессе управления системой.

Функция	Вероятность	Вклад, %	Базисные события	Описание
	$9,5 \cdot 10^{-4}$	34,4	KLE81AN001FAR KLE81AN002FAS	Отказ рабочего вентилятора при работе
	$4,21 \cdot 10^{-4}$	15,2	KLE81AA701VMU	Несанкционированное закрытие противопожарного клапана
	$4,21 \cdot 10^{-4}$	15,2	KLE81AA703VMU	Несанкционированное закрытие противопожарного клапана
	$2,58 \cdot 10^{-4}$	9,36	KLE81AN001FAR KLE81AN002FAR	Отказ рабочего вентилятора при работе (в том числе по общей причине) Отказ резервного вентилятора при работе (в том числе по общей причине)
	$1,14 \cdot 10^{-4}$	4,14	KLE81AN001FAR KLE81AA602VCO	Отказ рабочего вентилятора при работе Отказ на открытие ОК
	$1,14 \cdot 10^{-4}$	4,14	KLE81AN001FAR KLE81AA601VCC	Отказ рабочего вентилятора при работе Отказ на закрытие ОК
	$6,49 \cdot 10^{-5}$	2,35	KLE81AN002_M PB001	Неготовность KLE81AN002 из-за выхода во внешний ремонт Отказ первого канала системы электроснабжения
	$1,38 \cdot 10^{-5}$	0,51	PB002	Отказ второго канала системы электроснабжения

12.2. Результаты расчета безотказности системы для требуемой функции «Изоляция системы KLE81 при пожаре».

Расчеты вероятности выполнения требуемой функции проводились с использованием критерия отбрасывания $1,0 \cdot 10^{-15}$.

Оцененное среднее значение вероятности отказа системы на выполнение требуемой функции составило $1,05 \cdot 10^{-3}$.

11.2. Деревья отказов системы на выполнение функции 2.

Структурно-логическая модель (дерево отказов) системы на выполнение функции 2 представлена на рисунке 4 настоящего приложения.

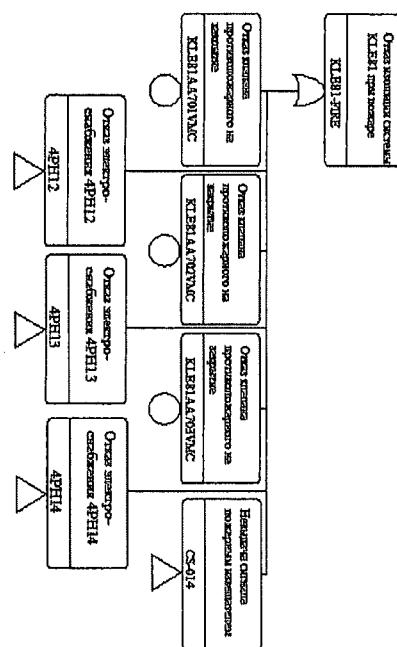


Рисунок 4. Дерево отказов «Отказ на изоляцию системы KLF81 при пожаре» (обозначения аналогичны рисунку 3)

12. Результаты расчета показателей надежности системы.

12.1. Результаты расчета баланса надежности системы для требуемой функции «Удаление воздуха из помещений узла сжигания топлива».

Расчеты вероятности невыполнения функции проводились с использованием критерия отбрасывания $1,0 \cdot 10^{-15}$.

Оцененное среднее значение вероятности отказа системы на выполнение требуемой функции составило $2,76 \cdot 10^{-3}$.

Доминирующие минимальные сечения отказов приведены в таблице № 11 настоящего приложения.

9. Учет влияния персонала выполняется последовательно в четыре этапа:

Этап 1. Анализ исходной информации:

определение перечня действий (ошибок) персонала, оказывающих влияние на надежность выполнения анализируемой системой требуемой функции;

анализ конструкторской и эксплуатационной документации;

анализ условий выполнения действий (ошибок) персонала;
опрос персонала - непосредственных исполнителей анализируемых действий (ошибок) (по возможности).

Этап 2. Обзорочный анализ:

оценка надежности персонала при техническом обслуживании системы (элементов);

оценка надежности персонала при эксплуатации системы;

оценка надежности выполнения корректирующих действий персоналом при возникновении нарушений в работе системы;

выбор наиболее важных действий для детального анализа (по результатам предварительного количественного анализа надежности системы).

Этап 3. Детальный анализ надежности персонала (выполняется при необходимости):

определение последовательности действий при выполнении каждой задачи и критичных шагов;

анализ функций персонала на каждом шаге;

построение модели действий персонала;

анализ зависимостей в действиях персонала;

определение предварительных (номинальных) значений вероятностей ошибок (безошибочных действий) персонала;

оценка относительного влияния формирующих поведение факторов; определение показателей надежности персонала.

Этап 4. Оценка неопределенности значений вероятности ошибок персонала.

10. При предварительном анализе надежности системы, когда отсутствует конструктивная и схемная проработка оборудования, а также эксплуатационная документация, допускается проводить только отборочный анализ надежности персонала. При этом могут не рассматриваться действия персонала по предотвращению и прекращению возможных нарушений функционирования системы (корректирующие действия).

11. Для отборочного анализа используются скрининговые оценки действий персонала.

В таблице № 1 настоящего приложения представлены данные по оценкам вероятностей ошибочных действий персонала при техническом обслуживании систем и в процессе эксплуатации, рекомендованные для отборочного анализа.

Таблица № 1

Вероятности ошибочных действий персонала при техническом обслуживании системы, а также в процессе эксплуатации (использования системы по прямому назначению) [3]

Вид действий	Тип последения		
	Действия, основанные на навыках	Действия, основанные на правилах	Действия, основанные на знаниях
Тестирование (испытания)	$2 \cdot 10^{-3}$	$2 \cdot 10^{-2}$	—
Техническое обслуживание	$1 \cdot 10^{-2}$	$1 \cdot 10^{-2}$	$5 \cdot 10^{-2}$
Эксплуатация (использование по прямому назначению)	$3 \cdot 10^{-3}$	$3 \cdot 10^{-2}$	$1 \cdot 10^{-1}$

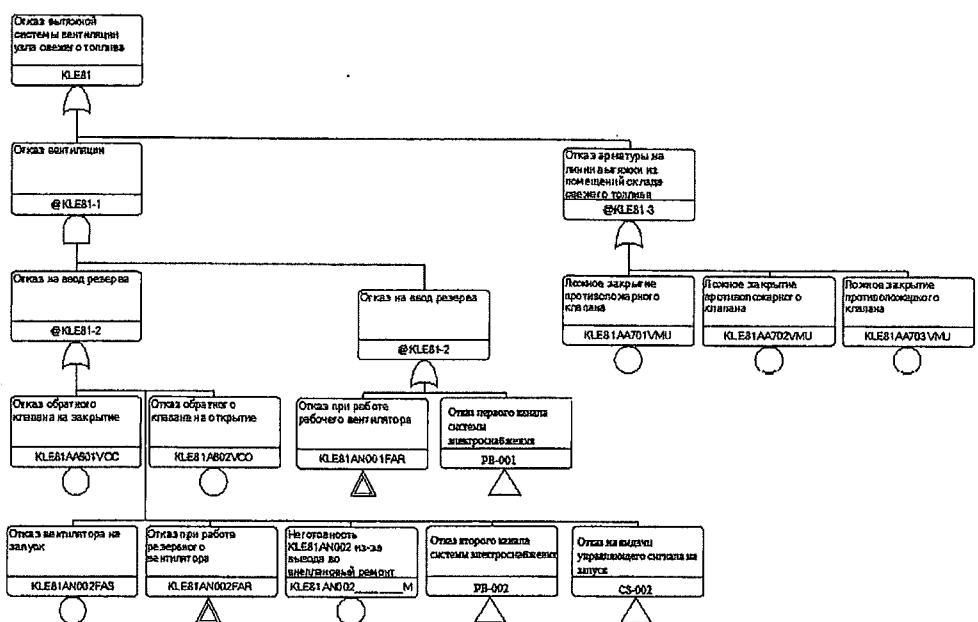


Рисунок 3. Дерево отказов «Отказ системы KLE81 на выполнение функции по удалению воздуха из узла свежего топлива» (кружком обозначены базисные события, не входящие в группы ООВ, двойным треугольником – базисные события, входящие в группу ООВ, треугольником – ссылки на модели надежности обеспечивающих и управляющих систем)

11. Структурно-логические модели системы.

11.1. Деревья отказов системы на выполнение Функции 1.

Структурно-логическая модель (дерево отказов) системы на выполнение функции 1 представлена на рисунке 3 настоящего приложения.

Для оценки вероятностей ошибок персонала при выполнении действий, вызывающих нарушения нормальной эксплуатации АС при «ручном» выполнении операций по управлению системой (элементом), также могут быть использованы значения, представленные в таблице № 1 настоящего приложения.

Вероятности ошибочных действий персонала при нарушениях функционирования системы [5]

Располагаемое время	Тип поведения		
	Действия, основанные на навыках	Действия, основанные на правилах	Действия, основанные на знаниях
Принятие решения			
Менее 5 минут	0,1	0,5	1,0
От 5 минут до 1 часа	$1 \cdot 10^{-3}$	$3 \cdot 10^{-2}$	0,3
Более 1 часа	$3 \cdot 10^{-4}$	$3 \cdot 10^{-3}$	$1 \cdot 10^{-2}$
Исполнение принятого решения			
—	$3 \cdot 10^{-3}$	$3 \cdot 10^{-2}$	0,3

13. Для оценки вероятности невыполнения определенной задачи, включающей набор действий персонала, используются следующие соотношения.

В случае, если невыполнение любого из набора действий, связанных с рассматриваемой задачей, приводит к ее невыполнению (неправильному выполнению), то результатирующая вероятность ошибки персонала (Q) (для задачи в целом) определяется по формуле:

$$Q = 1 - \prod_i (1 - q_i) \quad , \quad (1)$$

где: q_i – вероятность ошибки при выполнении i -го действия.

В случае, если невыполнение задачи является следствием одновременного невыполнения каждого из набора действий, то вероятность ошибки персонала определяется по формуле:

$$Q = \prod_i q_i \quad (2)$$

14. На основе отборочного анализа и результатов предварительного количественного анализа определяется набор действий персонала, которые оказывают значимое влияние на показатели надежности системы. Далее каждый отобранный набор действий персонала разбивается на элементарные действия и анализируются возможные ошибки при выполнении этих действий, например:

неправильное диагностирование ситуации;

невыполнение инструкции для определенного действия;

ошибочное считывание показаний приборов;

ошибочный выбор органов управления оборудованием.

Для каждого из элементарных действий определяются последствия их невыполнения (неправильного выполнения) с точки зрения влияния на выполнение задачи в целом.

15. Для каждого из определенных выше элементарных действий персонала оцениваются предварительные («номинальные») значения вероятностей ошибки, которые не учитывают факторов, формирующих поведение персонала, факторов контроля и восстановления (исправления) ошибок. Для оценки предварительных значений вероятностей ошибочных действий персонала, связанных с принятием решений, используются значения, представленные в таблице № 3 настоящего приложения.

9. Описание расчетной программы.

Моделирование и расчет надежности системы выполнялись с помощью программы Risk Spectrum. Программа аттестована для применения в области вероятностного анализа риска и надежности методом деревьев отказов и деревьев событий (аттестационный паспорт №159 от 28 марта 2003 г.)

10. Количественные показатели надежности элементов системы.

10.1. Параметры надежности элементов системы.

В связи с отсутствием специфических данных по надежности, использовались обобщенные данные из зарубежных источников, а также данные по надежности оборудования АЭС с реакторами типа ВВЭР-1000.

Количественные показатели надежности элементов системы KLE81 представлены в таблице № 10 настоящего приложения.

Таблица № 10

Количественные показатели надежности элементов системы KLE81

Вид элемента	Идентификатор параметра в модели	Тип параметра	Значение параметра
Вентилятор	FR-FAS	Интенсивность отказа при пуске, 1/ч	1,0·10 ⁻⁵
Вентилятор	FR-FAR	Интенсивность отказа при работе, 1/ч	3,8·10 ⁻⁵
Вентилятор	TR-FAN	Время восстановления, ч	24
Вентилятор	T _i	Интервал отработаний, ч	672
Клапан обратный	FR-VCO-A	Интенсивность отказов на открытие, 1/ч	1,2·10 ⁻⁶
Клапан обратный	FR-VCC-A	Интенсивность отказов на закрытие, 1/ч	1,2·10 ⁻⁶
Клапан обратный	TR-VC-A	Время восстановления, ч	6
Клапан противопожарный	FR-VMC-F	Интенсивность отказов на закрытие, 1/ч	2·10 ⁻⁶
Клапан противопожарный	FR-VMU-F	Ложное закрытие	4,8·10 ⁻⁸

Таблица № 3

системы, уже учтены в данных по надежности элементов системы. Отдельного их учета в модели системы не требуется.

7.2. Действия в процессе выполнения системой требуемых функций.

Управление системой в процессе выполнения его требуемых функций не осуществляется, вследствие чего учет действий персонала при управлении системой не производится.

8. Учет зависимостей и ОOB.

8.1. Учет зависимостей.

Матрица зависимости элементов системы KLE81 от обеспечивающих и управляемых систем приведена в таблице № 3 настоящего приложения.

8.2. Учет ОOB.

При формировании групп ОOB учитывались отказы элементов, отвечающих критериям 1-3 в соответствии с пунктом 8 приложения № 5 к настоящему Руководству по безопасности, а также отвечающим одному из следующих требований:

- элементы, входящие в группу ОOB, имеют общего изготовителя;
 - элементы, входящие в группу ОOB, имеют общую процедуру технического обслуживания и ремонта;
 - элементы, входящие в группу ОOB, характеризуются общностью расположения.
- Образована группа ОOB из двух вентиляторов при выполнении функции 1 по критериям общности изготовителя и общности процедур технического обслуживания и ремонта. Для расчетов вероятностей ОOB применена модель β -фактора со значением параметра модели 0,1. При выполнении функции 2 ОOB не моделируются вследствие отсутствия резервируемых по выполняемым функциям элементов.

Предварительные («номинальные») значения вероятностей ошибочных действий персонала, не связанных с принятием решения

Время, располагаемое на принятие решения, мин.	Вероятность ошибки при диагностике одного события	Вероятность ошибки при диагностике второго события	Фактор ошибки
1	1,0	-	-
10	0,1	1,0	5
20	0,01	0,5	10
30	0,001	0,1	10
60	0,0001	0,01	10
1500 (одни сутки)	0,00001	0,001	30

В таблицах № 4, 5, 6 настоящего приложения представлены справочные данные для предварительных («номинальных») значений вероятностей ошибочных действий персонала при непосредственном выполнении действий (то есть ошибочных действий, не связанных с принятием решения).

Таблица № 4

Характеристика инструкции и ситуация	Вероятность ошибки персонала	Фактор ошибки
<i>Инструкции с обеспечением отметки о выполнении используются правильно:</i>		
короткий список (< 10 пунктов)	0,001	3
длинный список (> 10 пунктов)	0,003	3
<i>Инструкции без стартеки об исполнении:</i>		
короткий список (< 10 пунктов)	0,003	3
длинный список (> 10 пунктов)	0,01	3
<i>Инструкции имеются и должны быть использованы, но не используются</i>		
	0,05	5

Таблица № 5

Преизврительные («номинальные») значения вероятностей ошибочных действий персонала, не связанных с принятием решения

Показывающий прибор или выполняемая задача	Вероятность ошибки	Фактор ошибки
Аналоговый измеритель	0,003	3
Считывание числа (4 цифры или менее)	0,001	3
Регистратор диаграмм	0,006	3
Печатающий регистратор с большим количеством параметров	0,05	5
Графики	0,01	3
Снятие показаний с индикаторных ламп, используемых как показывающий прибор	0,001	3
Определение того, что прибор, с которого считывается информация, неисправен при отсутствии индикации пуск/правильности	0,1	5
Запись показаний: число цифр или букв, которое надо записать: три или менее	0,001 (на символ)	3
Более трех	0,01	3
Простые арифметические расчеты с калькулятором или без него	0,05	5
Определение неверных расчетов		

восстановления и интенсивности отказов для базисных событий, связанных с неподготовленностью элементов линии резервного вентилятора 4KLE81AN002 из-за вывала во внеплановый ремонт.

Таблица № 8

Базисное событие	Интенсивность отказа (FR), $1/\tau$	Время восстановления (TR) ₂₄	Неподготовленность, связанная с отказом
KLE81AN002FAS	$1,0 \cdot 10^{-5}$	10	$2,00 \cdot 10^{-4}$
KLE81AAG02VCO	$1,2 \cdot 10^{-6}$	6	$1,44 \cdot 10^{-5}$
KLE81AA602VCC	$1,2 \cdot 10^{-6}$	6	$1,44 \cdot 10^{-5}$
Суммарная неподготовленность резервного вентилятора:			$2,29 \cdot 10^{-4}$

В данном анализе рассматривается одно базисное событие «Неподготовленность KLE81AN002 из-за вывала во внеплановый ремонт», оно приведено в таблице № 9 настоящего приложения.

Таблица № 9

Перечень базисных событий, связанных с неподготовленностью элементов системы KLE81 из-за вывала во внеплановый ремонт

Событие	Модель	Значение	Обозначение в дереве отказов
Неготовность KLE81AN002 из-за вывала во внеплановый ремонт	Неподготовленно назначаемая вероятность	$2,29 \cdot 10^{-4}$	KLE81AN002 М

7. Ошибки персонала.

7.1. Действия при техническом обслуживании (действия до выполнения системой требуемой функции).

Необнаруживаемые до поступления требования на срабатывание ошибки действий персонала, связанные с техническим обслуживанием и ремонтом элементов

TR_{fan} – время восстановления вентилятора;
TR_{vc} – время восстановления ОК.

Вероятность неготовности элемента (P_{UMT}) из-за вывода во внеплановый ремонт вследствие отказа на запуск при вводе в работу из резерва равна произведению вероятности отказа на запуск (Q) и отношения времени восстановления (TR) к времени нахождения в резерве (T_{res}):

$$P_{UMT} = Q \cdot \frac{TR}{T_{res}}, \quad (1)$$

Если задана интенсивность отказа на запуск, то вероятность отказа на запуск при плановом вводе в работу из резерва равна произведению интенсивности отказа (λ) и интервала между опробованиями (T_i):

$$Q = \lambda \cdot T_i, \quad (2)$$

Таким образом, вероятность неготовности ранна:

$$P_{UMT} = \lambda \cdot T_i \cdot \frac{TR}{T_{res}} = \lambda \cdot TR \cdot \frac{T_i}{T_{res}} \quad (3)$$

Время нахождения в резерве для элементов системы KLE81 составляет две недели из четырех. Таким образом, вероятность нахождения элементов системы KLE81 во внеплановом ремонте вследствие отказов на запуск равна:

$$P_{UMT} = \lambda \cdot TR \cdot \frac{T_i}{T_{res}} = 2 \cdot \lambda \cdot TR \quad (4)$$

Неготовность вентилятора системы равна сумме неготовностей отдельных элементов линии вентилятора систем.

Поставляя в формулу (4) интенсивность отказов и время восстановления элементов, учитываемые при расчете неготовности вентилятора из-за вывода во внеплановый ремонт, получаем:

$$P_{UMT_VENT} = 2 \cdot (FR_{FAS} \cdot TR_{FAN} + FR_{VCO} \cdot TR_{VC} + FR_{VCC} \cdot TR_{VC}), \quad (5)$$

где:

FR_{FAS} – интенсивность отказа при пуске вентилятора;

FR_{VCC} – интенсивность отказа на закрытие ОК;

FR_{VCO} – интенсивность отказа на открытие ОК;

$$T_{норм.} = \frac{T_{вр.}}{T_{необ.}}$$

Таблица № 6
Предварительные (номинальные) значения вероятностей ошибочных действий персонала, не связанных с принятием решения

Погенерировано возможные ошибки	Вероятность ошибки персонала	Фактор ошибки
Неверный выбор органа управления на панели из группы одинаковых органов, которые: различаются только маркировкой разбиты на четко ограниченные функциональные группы	0,003	3
являются частью напильной макросхемы	0,001	3
	0,005	10

16. К факторам, оказывающим влияние на надежность персонала, относятся уровень подготовки (квалификация) персонала, уровень нагрузки (дискретность выполняемых операций, динамика задач), условия взаимодействия персонала, уровень стресса. Исходя из сочетания указанных факторов, оценивается коэффициент формирующих поведение факторов как множитель к предварительным (номинальным) оценкам вероятностей ошибок персонала. Справочные данные для учета формирующих поведение факторов (K_{ph}) содержатся в литературных источниках (в частности, в источниках, перечисленных в Приложении № 3 к настоящему Руководству по безопасности). Так же в литературных источниках содержатся значения условной вероятности (F_{ph}) того, что ошибка не будет проактивирована и восстановлена в зависимости от основной контроля, наличия второго оператора или контролирующего лица, резерва времени, квалификации персонала, уровня стресса.

17. Зная время, необходимое для выполнения персоналом задачи (действия) $T_{необ.}$, расположаемое время $T_{расп}$ и используя данные зависимости, можно получить вероятность ошибки персонала. На рисунке 1 настоящего приложения представлена зависимость ошибки персонала от нормализованного времени, которое определяется по формуле:

$$(3) \quad \frac{T_{расп}}{T_{необ.}} = \frac{t_{расп}}{t_{необ.}}$$

Таблица № 7

Перечень базисных событий, связанных с отказами элементов

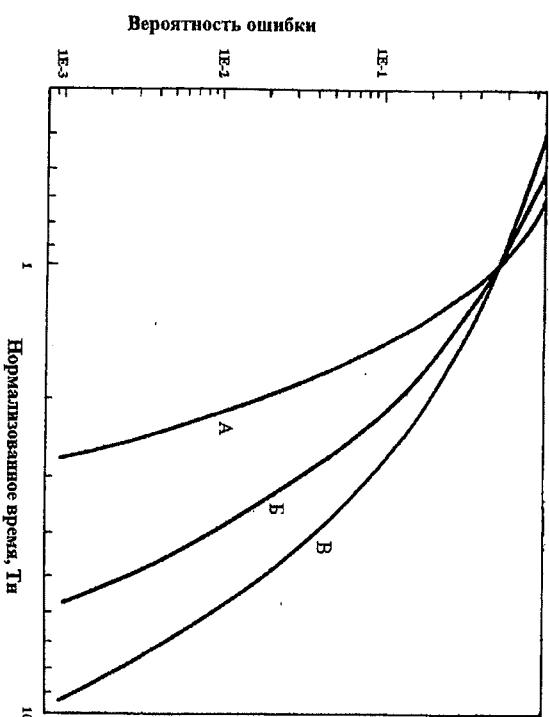


Рисунок 1. Зависимости вероятности ошибки персонала от расположенного времени и типа поведения (А – действия, основанные на навыках, Б – действия, основанные на правилах, В – действия, основанные на знаниях)

18. В тех случаях, когда любое из элементарных ошибочных действий является критичным для выполнения задачи в целом, вероятность ошибочного невыполнения задачи определяется по формуле (1) настоящего приложения. При этом в оценках вероятности ошибки персонала q_i номинальные значения корректируются с учетом формирующих поведение факторов (коэффициент $K_{\text{Фп}}$) и факторов контроля и восстановления – исправления ошибок, с вероятностью невыполнения $F_{\text{кв}}$, учитывающих зависимость вероятностей ошибок между разными действиями, выполняемыми командой операторов (либо одним оператором):

$$q_i = q_i^{\text{ном}} \cdot K_{\text{Фп}} \cdot F_{\text{кв}}.$$

(4)

6.2. Базисные события, связанные с неготовностью элементов системы из-за технического обслуживания, испытаний, ремонта.

Испытания и техническое обслуживание системы и ее элементов не оказывают на готовность системы выполнять свои функции.

Элемент и его идентификатор	Параметры отказа		Временные характеристики работы элемента		Модель отказа
	Тип отказа	Идентификатор базисного события	Параметр надежности (в соответствии с таблицей № 10 настоящего приложения)	Требуемое время работы, ч	
Клапан обратный на линии рабочего вентилятора 4KLE81AA601	Отказ на закрытие (при открытии рабочего вентилятора)	KLE81AA601VCC	FR-VCC-A	-	672
Клапан обратный на линии резервного вентилятора 4KLE81AA602	Отказ на открытие	KLE81AA602VCO	FR-VCO-A	-	672
Клапан противодавления на линии вытяжки из помещения 4KLE81AA701	Ложное закрытие	KLE81AA701VMU KLE81AA702VMU KLE81AA703VMU	FR-VMUF	8765	–
4KLE81AA702	Отказ на закрытие	KLE81AA701VMC KLE81AA702VMC KLE81AA703VMC	FR-VMC-F	-	8766
Рабочий вентилятор 4KLE81AN001	Отказ при работе	KLE81AN001FAR	FR-FAR	8765	–
Резервный вентилятор 4KLE81AN002	Отказ на запуск	KLE81AN002FAS	FR-FAS	-	672
	Отказ при работе	KLE81AN002FAR	FR-FAR	8765	–

Сбросной вентилюб
вентрибуы

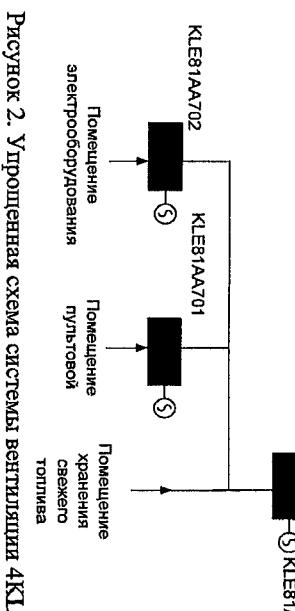
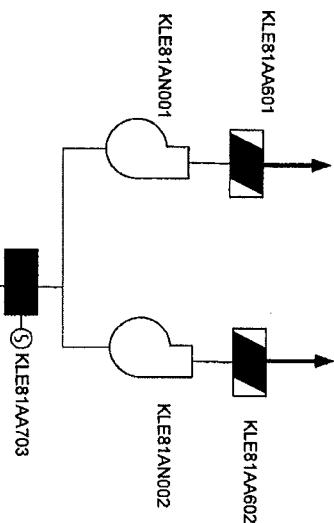


Рисунок 2. Упрощенная схема системы вентиляции 4KLE81

5. Обоснование способа моделирования надежности системы.

Отказ системы моделируется при помощи разработки дерева отказов, так как для данной системы невозможно выделить один характерный доминантный отказ и, соответственно, для разработки модели отказа системы целесообразна разработка графа.

6. Перечень и описание элементов структурно-логической модели системы.

6.1. Базисные события, связанные с отказами элементов системы.

Перечень базисных событий, связанных с отказами элементов приведен в таблице № 7 настоящего приложения.

В отдельных случаях результатирующая вероятность невыполнения задачи в целом определяется по соотношению (2) настоящего приложения как произведение вероятностей отдельных ошибочных действий, когда только сочетание всех ошибок приводит к невыполнению задачи. При более разветвленных зависимостях выполнения задачи от элементарных действий расчет результирующего показателя надежности персонала проводится в соответствии со структурной моделью (например, деревом событий), специального разрабатываемой для анализа надежности персонала в рассматриваемой задаче при одновременном использовании соотношений (1) и (2) настоящего приложения.

19. Границы неопределенности для вероятностей элементарных ошибочных действий персонала задаются с помощью фактора ошибки для показателя (отношение 95 % квантиля к медиане распределения). В отношении скрининговых оценок вероятностей ошибок персонала рекомендуется использовать следующие значения фактора ошибки:

постоянны действия (при нормальных условиях):

- 1) оцененная вероятность $< 0,001$ 10
- 2) оцененная вероятность $0,001 - 0,01$ 3
- 3) оцененная вероятность $> 0,01$ 5

динамичные действия (в напряженных аварийных условиях):

- 1) оцененная вероятность $< 0,001$ 10
- 2) оцененная вероятность $0,001 - 0,1$ 5
- 3) оцененная вероятность $> 0,1$ 3

Рекомендации по выбору границ неопределенности для оцененных вероятностей ошибок персонала приведены в таблице № 7 настоящего приложения.

Таблица № 7

Рекомендации по выбору границ неопределенности для оцененных вероятностей ошибок персонала

Выполняемая задача	Фактор ошибки
Выполнение оператором позитивной операции в обычных условиях (например, проверка, техобслуживание или калибровка); уровень стресса – оптимальный	
Оцененная вероятность $<0,001$	10
Оцененная вероятность $0,001 - 0,01$	3
Оцененная вероятность $>0,01$	5
Выполнение оператором позитивной операции в необычных условиях; уровень стресса относительно высок	
Оцененная вероятность $<0,001$	10
Оцененная вероятность $\geq 0,001$	5
Одностороннее динамичное взаимодействие оператора с системой индикации в обычных условиях, уровень стресса – оптимальный	
Оцененная вероятность $<0,001$	10
Оцененная вероятность $\geq 0,001$	5
Одностороннее динамичное взаимодействие оператора с системой индикации в необычных условиях; уровень стресса относительно высок	
Любая задача, выполняемая при экстремально высоком уровне стресса, например, неожиданное состояние бесполезности АС, неверно принятое предыдущее решение и недостаток времени	10
	5

Таблица № 6

Виды отказов элементов системы

Элемент	Критические отказы	Функция системы, при моделировании которой учитывается вид отказа
Вентилятор	1) Отказ на включение или недостижение рабочих параметров при включении (отказ на запуск) 2) Отказ при работе	Функция 1
	Отказ на открытие/закрытие	Функция 1
Клапан обратный	Несанкционированное (ложное) закрытие	Функция 1
	Отказ на закрытие	Функция 2

4.7. Исключенные из рассмотрения элементы системы.

Из рассмотрения исключены следующие элементы системы:

вся арматура, не влияющая на работу системы при изменении своего положения, поэтому в данном анализе приведены только упрощенные фрагменты технологической схемы системы КЛЕ81;
устройства перекрытия вентиляционных каналов 4КЛЕ81А621 как пассивные элементы, срабатывающие только при внешнем воздействии.

4.8. Упрощенная схема системы.

Упрощенная технологическая схема системы КЛЕ81 приведена на рисунке 2 настоящего приложения. На схеме показаны только те элементы системы, которые рассматриваются в анализе надежности системы (включены в границы моделирования).

электроприводная арматура включает в себя механическую часть, электропривод, выключатель, СКУ;

выключатель включает в себя исполнительную часть, привод, передаточный механизм, схему питания привода, изоляцию, дугогасительную камеру, цепи управления выключателя;

остальное электротехническое оборудование и КИПиА - границами элемента являются входные и выходные контакты.

4.5. Перечень элементов системы, учитываемых при моделировании.

В структурно-логической модели системы учитываются элементы системы, указанные в таблице № 5 настоящего приложения.

Таблица № 5

Наименование элемента	Станционное обозначение	Функция системы, при моделировании которой учитывается элемент
Клапан обратный	4KLE81AA601 4KLE81AA602	Функция 1
Клапан противопожарный на линии вытяжки из помещения	4KLE81AA701 4KLE81AA702 4KLE81AA703	Функция 1
Вентилятор	4KLE81AN001 4KLE81AN002	Функция 2

4.6. Виды отказов элементов, учитываемых при моделировании.

В структурно-логических моделях системы учитываются виды отказов элементов системы, представленные в таблице № 6 настоящего приложения.

Виды отказов тепломеханических элементов		
Элементы	Критические отказы	Некритические отказы
Насосы	Отказ на запуск. Отказ на перезапуск. Отказ при работе	Незначительная течь. Шум, вибрация
Запорная арматура	Отказ на открытие /закрытие. Отказ на повторное открытие / закрытие. Ложное изменение положения	Отказ контроля и индикации. Незначительная течь

ПРИЛОЖЕНИЕ № 6

к руководству по безопасности при использовании атомной энергии «Рекомендации по порядку выполнения анализа надежности систем и элементов атомных станций, важных для безопасности, и их функций», утвержденному приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от «22» января 2015 г. № 26

Рекомендуемый порядок определения видов отказов и количественной оценки показателей надежности элементов АС

1. Определение видов отказов элементов.

Тепломеханическое оборудование.

Основные виды отказов тепломеханических элементов представлены в таблице № 1 настоящего приложения.

Классификация отказов механических элементов дана в отношении как критических отказов, так и повреждений. Эта классификация может варьироваться в зависимости от конкретных условий. Приведенные ниже примеры служат, в основном, для получения общего представления о предмете.

Таблица № 1

Элементы	Критические отказы	Некритические отказы
Регулирующая арматура	Отказ на открытие/закрытие. Ложное изменение положения. Отказ по функции регулирования	Отказ контроля и индикации. Незначительная течь
Обратные клапаны	Отказ на открытие/закрытие. Внутренняя течь	Отказ контроля и индикации. Незначительная течь
Предохранительные или паробросочные клапаны	Ложное открытие. Отказ на открытие. Отказ на закрытие после открытия	Отказ контроля и индикации. Незначительная течь
Поглощающие стержни и приводы	Ложное введение стержня. Отказ на ввод стержня. Ложное изменение положения стержня.	Незначительная течь
Теплосбменники	Большая течь. Засорение. Завоздушивание	Незначительная течь
Баки	Большая течь	Незначительная течь

Электротехническое оборудование.

К критическим отказам электротехнического оборудования относятся:

- 1) дизель-генераторы:
отказ на запуск;
отказ при работе.
 - 2) аккумуляторные батареи:
потеря ёмкости;
короткое замыкание.
 - 3) инверторы, зарядные устройства:
отказ по функции электроснабжения.
 - 4) электрические секции (сборки):
ложный разрыв цепи;
короткое замыкание;
- короткое замыкание на землю; вентилятор включает в себя механическую часть, электродвигатель, муфту/или редуктор, схему питания электродвигателя, выключатель, СКУ;

Принимаются следующие допущения относительно исходного состояния систем:

4.2. Исходное состояние системы.

вентилятор KLE81AN001 в работе;

обратный клапан KLE81AN002 в состоянии ожидания;

противопожарные клапаны KLE81AA601 открыт;

обратный клапан KLE81AN002 закрыт;

вентилятор KLE81AN001 в состоянии ожидания;

противопожарные клапаны KLE81AA701...703 открыты.

4.3. Предположения и допущения, принятые при моделировании.

При моделировании системы приняты следующие предположения и допущения:

не рассматриваются ОOB электроприводной арматуры на сохранение положений;

учитывается возможность нахождения резервных элементов системы во внеплановом ремонте;

отказы, повышающие надежность выполнения функции, не моделируются;

не моделируются комбинации отказов на изменение положения арматуры и на сохранение положения той же арматуры;

не учитывается быстрое восстановление отказавших элементов, не имеющих резерва.

4.4. Определение границ элементов системы.

Границы для рассматриваемых в настоящем анализе элементов системы были определены следующим образом:

2.9. Действия персонала по управлению системой.

В системе 4KLE81 реализован принцип автоматического включения в работу резервного оборудования при отказе работающего, поэтому действий персонала по управлению системой при нахождении ее в работе не требуется.

3. Критерии отказа системы.

Функция 1 считается выполненной, если обеспечивается удаление воздуха из помещения узла свежего топлива за счет работы хотя бы одного из двух вентиляторов системы в течение 8766 часов.

Функция 2 считается выполненной при закрытии всех отгнездерывающих клапанов по сигналу от пожарного извещателя в случае возникновения пожара.

4. Определение объема моделирования системы.

4.1. Границы моделирования системы.

1) Границы по тепломеханическому оборудованию:

по напорным линиям – точки врезки в вентиляционную трубу;
по источникам подаваемой среды – вход воздуховодов в вентилируемые помещения.

2) Границы по электротехническому оборудованию:

по цепям управления – точки подключения СКУ к исполнительным механизмам. Реле входит в состав системы KLE81;
по силовому питанию вентиляторов и электроприводной арматуры – места подключения питания к шинам питания;

по питанию схем управления и электромагнитов включения оборудования и арматуры – места подключения питания кабелей к соответствующим шинам питания, которые не входят в состав системы KLE81.

5) выключатели, реле, контакторы:

отказ на разрыв цепи;
отказ на замыкание цепи;
должное срабатывание.

В общем случае классификация видов отказов должна учитывать специфическое влияние каждого вида отказов на способность анализируемой системы выполнить требуемую функцию, а также условия их обнаружения и восстановления работоспособности.

2. Определение показателей надежности элементов системы.

Оценка интенсивности отказов элемента рекомендуется выполнять по следующей формуле:

$$\lambda = \frac{r}{T}, \quad (1)$$

где:

r – зафиксированное количество отказов рассматриваемого типа (формулу рекомендуется применять при $r \geq 10$);

T – суммарная наработка, за которую было зафиксировано r отказов.

Оценка вероятности отказа на требование.

Оценку вероятности отказа на требование элемента рекомендуется выполнять по следующей формуле:

$$P = \frac{r}{D}, \quad (2)$$

где:

r – зафиксированное количество отказов на требование рассматриваемого типа;

D – суммарное количество требований, за которое было зафиксировано r отказов.

Z_{95} - 95-процентиль нормированного нормального распределения ($\sim 1,645$).

Затем рекомендуется определить лисперсию распределения обобщенных данных:

$$Var = \bar{x}^2 (e^{\sigma^2} - 1), \quad (9)$$

где:

\bar{x} - среднее значение обобщенного параметра.

Далее рекомендуется определять параметры распределения α и β .

Если байесовское оценивание выполняется для интенсивности отказов, то параметры α и β являются параметрами гамма-распределения:

$$\alpha = \frac{\bar{x}^2}{Var} \quad (10)$$

$$\beta = \frac{\bar{x}}{Var} \quad (11)$$

Если байесовское оценивание выполняется для вероятности отказов на требование, то α и β являются параметрами бета-распределения:

$$\alpha = \frac{\bar{x}^2(1-\bar{x})}{Var} - \bar{x} \quad (12)$$

$$\beta = \frac{\bar{x}(1-\bar{x})^2}{Var} - 1 + \bar{x} \quad (13)$$

Далее выполняется байесовская модификация путем вычисления параметров апостериорного распределения α' и β' по следующим формулам:

для интенсивностей отказов:

$$\alpha' = \alpha + f_T \quad (14)$$

$$\beta' = \beta + T, \quad (15)$$

где:

f_T - полное число отказов, зафиксированных для данного типа элементов;

T - полная наработка для данного типа элементов, ч.

При нормальной эксплуатации АС в работе находится один вентилятор системы 4KLE81, второй вентилятор находится в резерве.

2.4. Функционирование системы при нормальной эксплуатации АС.

При нарушениях нормальной эксплуатации АС, не связанных с обеспечиванием собственных нужд АС или пожаром, работа системы аналогична работе при нормальной эксплуатации.

При обеспечивании собственных нужд АС система утрачивает способность выполнения функции 1 и не утрачивает способность выполнения функции 2.

При возникновении пожара по сигналу от пожарного извещателя система выполняет функцию 2.

2.6. Контроль и управление системой, включая защиты и блокировки

Управление вытяжной системой 4KLE81 осуществляется со шнаги управления спекткорпуса 1UKS, куда выводятся показания измеряемых параметров, сигнализации, показания состояния активных элементов систем.

При выходе из строя работавшей установки включается резервная установка.

Управление противопожарными клапанами системы 4KLE81 и контроль ее состояния предусматривается от СКУ ПЗ БПУ, РПУ.

Перечень защит и блокировок системы 4KLE81 представлены в таблице № 4 настоящего приложения.

СКУ (Функция 1);

СКУ ПЗ (Функция 2).

Система электроснабжения собственных нужд обеспечивает электроснабжение всех электроприводных элементов системы 4KLE81.

Описание системы электроснабжения собственных нужд представлено в разделе 8.4 ОБ.

СКУ реализует необходимые блокировки для управления работой элементов системы и контроль состояния системы в процессе ее работы.

Описание СКУ представлено в разделе 7.1 ОБ.

СКУ ПЗ обеспечивает электроснабжение, управление и контроль состояния противопожарных клапанов, входящих в состав системы. Описание СУ ПЗ представлено в разделе 7.7 ОБ.

Матрица зависимости элементов системы 4KLE81 от обеспечивающих и управляющих систем представлена в таблице № 3 настоящего приложения.

Таблица № 3

Наименование элемента	Станционное обозначение	Электроснабжение		Управляющий сигнал	
		~6 кВ	~0,4 кВ	=220 В	СКУ
Клапан противопожарный на линии подачи в помещение	4KLE81AA701	-	-	Сборка 4PH12	- +
	4KLE81AA702	-	-	Сборка 4PH13	- +
	4KLE81AA703	-	-	Сборка 4PH14	- +
Вентилятор	4KLE81AN001	-	Секция 4PB20	- +	-
	4KLE81AN002	-	Секция 4PB40	- +	-

для вероятностей отказов на требование:

$$\alpha' = \alpha + f_D$$

$$\beta' = \beta + D,$$

где:

f_D - число отказов на требование, зафиксированных для данного типа элементов;

D - полное число требований на срабатывание, зафиксированных для данного типа элементов.

Затем определяется среднее значение и дисперсия апостериорного распределения:

для интенсивности отказов:

$$\bar{x}' = \frac{\alpha'}{\beta'}$$

$$\overline{Var}' = \frac{\alpha'/\beta'^2}{\beta'^2}$$

$$(18)$$

для вероятности отказа на требование:

$$\bar{x}' = \frac{\alpha'}{\alpha' + \beta'}$$

$$\overline{Var}' = \frac{\alpha'\beta'}{(\alpha' + \beta' + 1)(\alpha' + \beta')^2},$$

где:

\bar{x}' - апостериорное среднее;

Var' - апостериорная дисперсия.

Фактор ошибки ef' для апостериорного распределения определяется по следующей формуле:

$$ef' = \exp \left[z_{95} \sqrt{\ln \left(1 + \frac{\overline{Var}'}{\bar{x}'^2} \right)} \right]$$

$$(20)$$

$$(21)$$

$$(16)$$

$$(17)$$

ПРИЛОЖЕНИЕ № 7
к руководству по безопасности
при использовании атомной энергии
«Рекомендации по порядку выполнения
анализа надежности систем и элементов
атомных станций, важных для
безопасности, и их функций»,
утвержденному приказом Федеральной
службы по экологическому,
технологическому
и атомному надзору

от «28» декабря 20 11 г. № 26

Рекомендуемый порядок учета отказов по общим причинам

1. Отказы по общим причинам систем (элементов) вследствие зависимостей от обеспечивающих и управляющих систем учитываются посредством включения обеспечивающих и управляющих систем в структурно-логическую модель анализируемой системы (в соответствии с рекомендуемым порядком, представленным в главе IV настоящего Руководства по безопасности).
2. Отказы по общим причинам вследствие ошибок персонала учитываются посредством включения в структурно-логическую модель анализируемой системы ошибок персонала, учитываемых в порядке, установленном в приложении № 4 к настоящему Руководству по безопасности.
3. Отказы по общим причинам вследствие внешних воздействий на АС природного и техногенного характера, а также вследствие воздействий, возникающих при нарушениях нормальной эксплуатации, включая аварии, учитываются посредством учета в структурно-логической модели анализируемой системы возникновения зависимых отказов элементов АС вследствие внешних воздействий природного и техногенного характера или внутренних воздействий, возникающих при нарушениях нормальной эксплуатации, включая аварии.

Таблица № 2

Состояние элементов в различных режимах работы системы 4KLE81

Наименование элемента	Станционное обозначение	Состояние		Вид отказа	Возможность восстановления	Период между опробованиями, ч	Последствия отказа
		в резерве	в работе				
Устройство перекрытия вентиляторов каналов	4KLE81A A621	Открыто	Открыто	Ложное	Да	—	Отказ системы
Клапан обратный	4KLE81A A601 4KLE81A A602	Закрыт	Открыт	Закрытие	—	672	Отказ на переходе на резервный канал Отказ канала системы, снижение резервирования

2.3.3. Обеспечивающие и управляющие системы.

Для обеспечения выполнения анализируемой системой своих функций необходимо функционирование следующих систем:

- система электроснабжения собственных нужд (функции 1 и 2);

Таблица № 1

Технические характеристики элементов системы 4KLE81

Статионное обозначение элемента	Наименование, техническая характеристика	Количество
4KLE81AN001	4UKS15251 Вентилятор радиальный секционный, сейсмостойкий, сплит исполнение, комплектный	2
4KLE81AN002	4UKS15251 Расход – летом 23880 м ³ /час, зимой 9480 м ³ /час, напор 800 Па	2
4KLE81AA601	4UKS15251 Обратные клапаны служат для отсечения от сети неработающего вентилятора	2
4KLE81AA602	4UKS15251 Устройство перекрытия вентиляционных каналов предназначено для защиты вентиляционного канала от воздушной ударной волны	1
4KLE81AA701	3UKS06321 Противопожарные огнезадерживающие клапаны, установление на воздуховодах при пересечении ими ограждающих конструкций пожароупасных помещений и венткамер, постоянно открыты и закрываются по сигналу пожара в соответствии с нормами, отсекая его от сети воздуховодов	3
4KLE81AA702	3UKS06322	
4KLE81AA703	4UKS15251	

Участки транзитных воздуховодов имеют огнестойкую изоляцию с пределом огнестойкости, равным пределу огнестойкости пересекаемой противопожарной преграды.

2.3.2. Описание элементов системы.

Состояние элементов системы 4KLE81 в различных режимах работы системы представлено в таблице № 2 настоящего приложения.

5. Помимо указанных в пунктах 2-4 настоящего приложения видов отказов по общим причинам в модели надежности системы учитываются также ОOB. ОOB характеризуют меру незнания возможных причин отказов и относятся к «остаточным» зависимым отказам, то есть к отказам, не моделируемым в структурно-логической модели системы непосредственно, а определяемым с помощью математических моделей, компенсирующих заниженную оценку вероятности совместного отказа нескольких резервирующих друг друга по выполняемым функциям элементов (или каналов системы).

6. Основной задачей моделирования ОOB является учет возможной корреляции потоков отказов элементов, являющихся дублирующими по требуемым функциям системы. Учет ОOB позволяет устранить излишний оптимизм при оценке вероятности выполнения функций системами, имеющими резервирование по каналам и (или) по оборудованию.

7. Учет ОOB в модели надежности системы выполняется в пять этапов.

Этап 1. Определение групп элементов анализируемой системы, подверженных ОOB и определение соответствующих видов отказов.

Этап 2. Выбор модели ОOB и анализ данных. На этом этапе, исходя из количества элементов, входящих в группу ОOB, и имеющихся данных по опыту эксплуатации, принимается математическая модель, позволяющая вычислить вероятности ОOB для различного числа элементов. На данном этапе допускается использование консервативных моделей ОOB и обобщенных данных по параметрам моделей.

Этап 3. Выполнение количественного анализа надежности системы и определение вклада ОOB в вероятность отказа системы при выполнении ею требуемой функции. При выполнении низкой степени влияния ОOB на вероятность отказа системы выполняется этап 5, минуя этап 4.

Этап 4. Уточнение групп ОOB, корректировка моделей ОOB и уточнение параметров моделей ОOB с целью устранения консерватизма анализа.

Этап 5. Документирование результатов анализа ОВ.

Система имеет для требуемых функции.

8. Формирование групп элементов, подверженных ОВ, является наиболее ответственной частью анализа ОВ, так как необоснованное исключение элементов из группы ОВ может приводить к существенной недоболенке вероятности отказа системы при выполнении требуемой функции. Целью формирования групп ОВ является определение всех элементов, потенциально подверженных ОВ, таким образом, чтобы возможный субъективизм был сведен к минимуму. Указанная цель достигается путем выявления всех элементов системы, потенциально подверженных ОВ.

9. В одну группу ОВ включают элементы, одновременно удовлетворяющие приведенным ниже критериям (трём обязательным критериям, и, по меньшей мере, одному необязательному):

критерий 1 (обязательный). Все элементы группы ОВ относятся к одному и тому же виду оборудования, и структурно-логическая модель Единичности системы включает для всех элементов группы одни и те же виды отказов;

критерий 2 (обязательный). Единичный отказ любого из элементов, образующих группу ОВ, не приводит к отказу системы на выполнение всех требуемых функций;

критерий 3 (обязательный). Совместный отказ всех элементов, образующих группу ОВ, приводит к отказу системы на выполнение какой-либо из требуемых функций;

критерий 4 (необязательный). Элементы, включаемые в группу ОВ, имеют общего изготовителя или имеют аналогичные заводские марки (типы) разных изготовителей (общность конструкции);

критерий 5 (необязательный). На элементы, включаемые в группу ОВ, в ходе различных аварийных сценариев воздействуют одинаковые физические факторы: температура, давление, влажность, вибрация, радиоактивное,

Функция 1 - обеспечение (при нормальной эксплуатации АС, а также при нарушениях нормальной эксплуатации АС) направленности движения потоков воздуха из мест меньшего загрязнения в места большего загрязнения, обеспечение необходимого разрежения в узле свежего топлива.

Функция 2 - изоляция воздуховодов противопожарными клапанами по сигналу от пожарного извещателя при пожаре.

В состав вытяжной системы 4К1Е81 входят рабочий и резервный вентиляторные агрегаты в комплекте с преобразователем частоты, защитное устройство для предотвращения воздействия воздушной ударной волны, противопожарные клапаны, воздуховоды.

Выброс в атмосферу вытяжного воздуха от системы 4К1Е81 предусмотрен по сборному вентиляционному коробу через вентиляционную трубу, расположенную на крыше здания спецкорпуса.

Подача воздуха в периодически обслуживаемые помещения и удаление воздуха из них осуществляется непосредственно воздуховодами приточной и вытяжной систем. Количество удаляемого воздуха превышает количество приточного. При такой схеме вентиляции исключается перетекание воздуха из «грязных» помещений в «чистые».

Схема вентиляции помещений с постоянным пребыванием персонала предусматривает непосредственную подачу и удаление одинакового количества воздуха воздуховодами приточных и вытяжных систем.

В случае пожара в помещениях хранилища свежего топлива предусмотрено автоматическое закрытие противопожарных клапанов на притоке и противопожарных клапанов на вытяжке.

Технические характеристики элементов системы представлены в таблице № 1 настоящего приложения.

электромагнитное излучение и т.д. (не обязательно все) (общность условий функционирования);

критерий 6 (необязательный). Элементы, включаемые в группу ОOB, имеют одинаковые процедуры техобслуживания, ремонта и испытаний (общность обслуживания).

10. При формировании групп ОOB рекомендуется, по возможности, учитывать потенциальные ОOB для элементов, относящихся к различным каналам систем.

11. Для отобранных групп ОOB используют одну из следующих моделей для определения вероятности ОOB:

модель β -фактора и ее модификации [6];

модель греческих букв (Multiple Greek Letter model) [6];

модель α -фактора [7, 6, 8];

модель базового параметра [7, 6];

биномиальная модель [6].

12. Модель β -фактора.

Данная модель является наиболее консервативной и предполагает, что все элементы, включенные в группу ОOB, отказывают по общей причине с вероятностью $P_{\text{общ}}$, равной:

$$P_{\text{общ}} = \beta P, \quad (1)$$

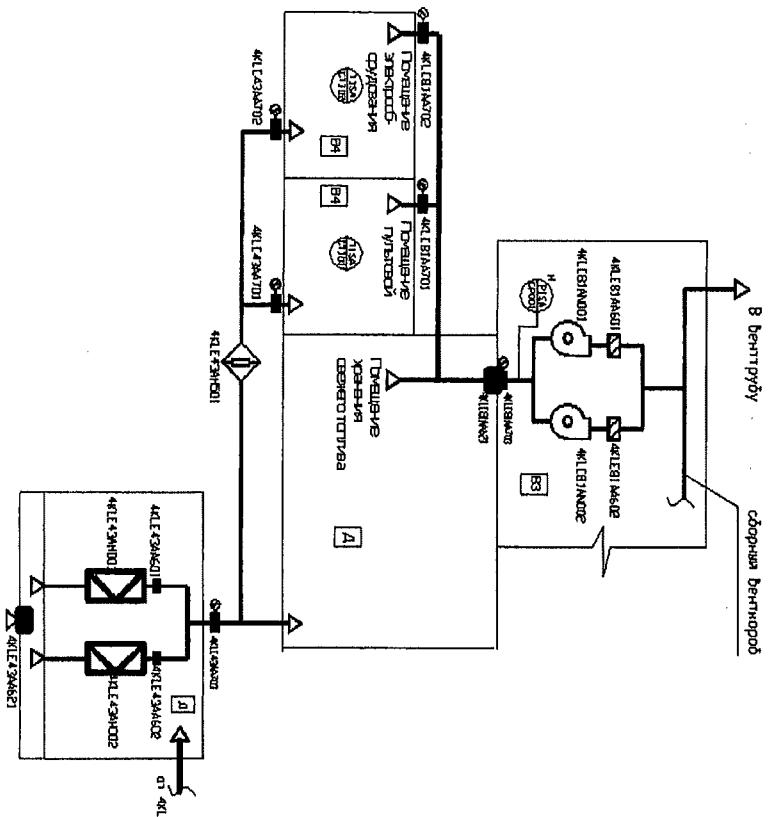
где:

Система по назначению относится к системам нормальной эксплуатации, по влиянию на безопасность – к важным для безопасности. Элементы системы относятся к 3 классу безопасности по Общим положениям обеспечения безопасности атомных станций и к I категории сейсмостойкости по Нормам проектирования сейсмостойких атомных станций.

Рисунок 1. Принципиальная схема вытяжной системы вентиляции помешаний узла свежего топлива (4КЛЕ81)

2.3. Краткая характеристика и состав системы.

2.3.1. Краткая характеристика системы.



Соответственно, вероятность независимого отказа P_n любого элемента в группе ОOB вычисляется по формуле:

$$P_n = (1-\beta) P \quad (2)$$

При отсутствии специфических данных рекомендуется принимать значения β в диапазоне $\beta \approx 0,07 - 0,1$.

13. Модель α -фактора.

Данная модель учитывает частичные и полные отказы элементов групп ОOB и рекомендуется как предпочтительная модель оценки вероятности событий ОOB.

$$P_k^{(m)} = \binom{m}{k} \cdot \frac{\alpha_k^{(m)}}{\alpha_T^{(m)}} \cdot P_T \quad (3)$$

$$\alpha_T = \sum_{k=1}^m k \cdot \alpha_k^{(m)}$$

где:

α_k – вероятность, что в событии ОOB откажет ровно k из группы m элементов (α -фактор);

P_T – вероятность отказа одного элемента из группы ОOB, полученная на основании опыта эксплуатации и статистики всех отказов элементов;

$$\binom{m}{k} - \text{число сочетаний } k \text{ элементов из } m.$$

Формула (3) настоящего приложения предназначена для расчетов вероятности ОOB в случае, если проверки работоспособности оборудования, входящего в группу ОOB, осуществляются одновременно (без сдвига во времени). Если элементы, входящие в группу ОOB, проверяются со сдвигом во времени, то рекомендуется использовать формулу (4) настоящего приложения.

$$P_k^{(m)} = \frac{m}{\binom{m-1}{k-1}} \cdot \frac{\alpha_k^{(m)}}{\alpha_T^{(m)}} \cdot P_T \quad (4)$$

ПРИЛОЖЕНИЕ № 9

к руководству по безопасности

при использовании атомной энергии
«Рекомендации по порядку
выполнения анализа надежности
систем и элементов атомных станций,
важных для безопасности, и их
функций», утвержденному приказом
Федеральной службы по
экологическому, технологическому
и атомному надзору
от «29» декабря 2014 г. № 26

Пример выполнения анализа надежности системы

1. Наименование и обозначение системы.

1.1. Наименование системы.

Вытяжная система вентиляции узла свежего топлива.

1.2. Обозначение системы на схемах и в эксплуатационной документации АС.

4KLE81

1.3. Код системы, используемый в структурно-логической модели.

KLE81

2. Описание системы.

2.1. Назначение системы.

Вытяжная система 4KLE81 предназначена для удаления воздуха из помещения хранилища свежего топлива.

2.2. Технологическая схема системы.

Принципиальная схема вытяжной системы 4KLE81 представлена на рисунке 1 настоящего приложения.

6.2. События, связанные с нетрудностью элементов системы из-за технического обслуживания, испытаний, ремонта.

7. Ошибки персонала.

7.1. Действия при техническом обслуживании, испытаниях, ремонте (действия до выполнения системой требуемой функции).

- 7.2. Действия в процессе выполнения системой требуемых функций.
8. Учет зависимостей и ОOB.
- 8.1. Учет зависимостей системы.
- 8.2. Учет ОOB.
9. Описание расчетной программы.
10. Количественные показатели надежности элементов системы.
11. Структурно-логические модели системы.

11.1. Структурно-логическая модель для требуемой функции № 1.

11.2. Структурно-логическая модель для требуемой функции № 2.

11.3 - 11.N. Структурно-логические модели для требуемых функций № 3 - N.

12. Результаты расчета показателей надежности системы.

13. Выводы и рекомендации по результатам анализа.

Список литературы.

Примечание: В список литературы рекомендуется включать источники, из которых были получены данные по надежности оборудования, надежности персонала, параметрам моделей ОOB и т.д.

При отсутствии специфических данных рекомендуется использовать значения α -факторов, приведенных в таблицах № 1 (для отказов на Требование) и № 2 (для отказов при работе) [8] настоящего приложения.

Таблица № 1

Рекомендуемые значения α -факторов для отказов на требование

Размер группы ОOB	α_1	α_2	α_3	α_4	α_t
2	0,95	0,05	-	-	1,05
3	0,95	0,04	0,01	-	1,06
4	0,95	0,035	0,01	0,005	1,07
более 4	0,995	-	-	0,005	-

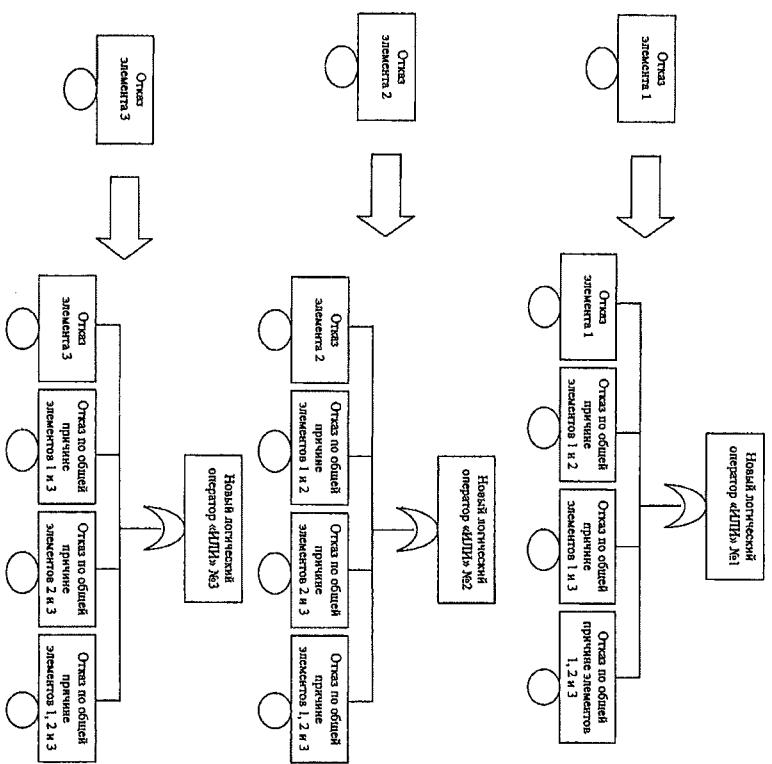
Таблица № 2
Рекомендуемые значения α -факторов для отказов при работе

Размер группы ОOB	α_1	α_2	α_3	α_4	α_t
2	0,975	0,025	-	-	1,025
3	0,975	0,02	0,005	-	1,03
4	0,975	0,0175	0,005	0,0025	1,035
более 4	0,9975	-	-	0,0025	-

14. Для групп ОOB, вносящих значимый вклад в оценку показателей надежности системы, рекомендуется использование модели α -фактора с реалистичными значениями α -факторов (то есть со значениями α -факторов, учитывающими, по возможности, имеющиеся специфические данные по надежности элементов). Вклад группы ОOB в оценку показателей надежности системы полагается значимым, если показатель безотказности системы с учетом вероятности возникновения ОOB элементов рассматриваемой группы

отличается от показателя безотказности, рассчитанного в предположении невозможности ОOB указанных элементов более чем на 10%.

15. ОOB включают в структурно-логическую схему анализируемой системы посредством выделения (указания) набора соответствующих базисных событий ОOB. Пример включения событий ОOB в логико-вероятностную модель системы показан графически на примере дерева отказов на рисунке 1 настоящего приложения.



16. При документировании результатов учета ОOB представляется обоснование выполненного формирования группы ОOB, а также принятых моделей ОOB и их параметров.

2.5. Функционирование системы при нарушениях нормальной эксплуатации АС, включая защиты и блокировки.

- 2.6. Контроль и управление системой, включая защиты и блокировки.
- 2.7. Условия безопасной эксплуатации системы.
- 2.8. Опробование и техническое обслуживание системы.
- 2.9. Действия персонала по управлению и обслуживанию системы.
3. Функции и критерии отказа (успеха) системы.
- 3.1. Функции, выполняемые системой (функции безопасности и иные требуемые функции).
- 3.2. Критерии отказа (успеха) системы.
4. Определение объема моделирования системы.
- 4.1. Границы моделирования системы.
- 4.2. Исходное состояние системы.
- 4.3. Предположения и допущения, принятые при моделировании.
- 4.4. Определение границ элементов системы.
- 4.5. Перечень элементов системы, учитываемых при моделировании.
- 4.6. Виды отказов элементов, учитываемые при моделировании.
- 4.7. Использованные из рассмотрения элементы.
- 4.8. Упрощенная схема системы.
5. Обоснование способа моделирования надежности системы.
6. Перечень и описание элементов структурно-логической модели системы.
- 6.1. События, связанные с отказами (безотказной работой) элементов системы.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 8
к руководству по безопасности
при использовании атомной энергии
«Рекомендации по порядку
выполнения анализа надежности
систем и элементов атомных станций,
важных для безопасности, и их
функций», утвержденному приказом
Федеральной службы по
экологическому, техногенному
и атомному надзору
от «21» декабря 2015 г. № 26

Состав отчета по анализу надежности систем АС

Результаты анализа надежности систем АС представляются в соответствии с приведенной ниже структурой.

1. Наименование и обозначение системы.
 - 1.1. Наименование системы.
 - 1.2. Обозначение системы на схемах и в эксплуатационной документации АС.
 - 1.3. Код системы, используемый в структурно-логической модели.
2. Описание системы.
 - 2.1. Назначение системы.
 - 2.2. Технологическая схема системы.
 - 2.3. Краткая характеристика и состав системы.
 - 2.3.1. Краткая характеристика системы.
 - 2.3.2. Описание элементов системы.
 - 2.3.3. Обеспечивающие и управляющие системы.
- 2.4. Функционирование системы при нормальной эксплуатации АС.

17. Пример включения элементов в группы ОOB показаны в таблице № 3 настоящего приложения (на примере клапанов системы, схематично показанных на рисунке 2 и рисунке 3 настоящего приложения, отличающихся одним или несколькими признаками).

Таблица № 3

Пример включения элементов в группы ОOB

Описание элементов	Количество элементов	Вид отказа	Интервал между опро-бованиями	Дополнительные условия	Рекомендованная модель	Параметры модели ОOB	Уточненные параметры модели ОOB или другие изменения модели ОOB
Система, включающая шесть клапанов, резервирующих (а) или частично (б) резервирующих друг друга	6 (Ду 100)	6 (Ду 100)	1 раз в месяц	Изготовлены одним производителем. Находятся в нормальных условиях в режиме ожидания	α-фактор	Основаны на обобщенных данных [8]	Не требуется
				Изготовлены разными производителями. Находятся в нормальных условиях в режиме ожидания	То же	То же	При высокой значимости ОOB в показателях надежности системы возможно уточнение параметров модели с целью снижения веса ОOB по причине разных производителей оборудования
	3 (Ду 100) 3 (Ду 150)	3 (Ду 100) 3 (Ду 150)	3 - 1 раз в месяц 3- 1 раз в год	Изготовлены одним производителем. Находятся в нормальных условиях в режиме ожидания	α-фактор. Принимается максимальный интервал между опро-бованиями (1 раз в год)	То же	При высокой значимости ОOB в показателях надежности системы возможно уточнение параметров модели с целью снижения веса ОOB по причине: разных тестовых интервалов; разных диаметров
				То же	То же	То же	При высокой значимости ОOB в показателях надежности системы возможно уточнение параметров модели с целью снижения веса ОOB по причине: различных производителей
Система, включающая 12	12	Отказ	1 раз в месяц	Изготовлены одним	β-фактор	β = 0,1	При высокой значимости ОOB в показателях надежности

Описание элементов	Количество элементов	Вид отказа	Интервал между опро-бованиями	Дополнительные условия	Рекомендованная модель	Параметры модели ОOB	Уточненные параметры модели ОOB или другие изменения модели ОOB
клапанов, частично резервирующих друг друга	(Ду 100)	на изменение положения по требованию	6 - 1 раз в год 6 - 1 раз в год	производителем. Находятся в нормальных условиях в режиме ожидания.		β = 0,07	системы возможно уточнение параметров модели с целью снижения веса ОOB. Уточнение параметров осуществляется с использованием данных по опыту эксплуатации аналогичного оборудования на блоках российских АЭС. Также допускается использование модели α-фактора с присвоением параметрами α_3 , α_6 , α_7 и α_8 значений, принятых для α_4
							При высокой значимости ОOB в показателях надежности системы возможно: уточнение параметров модели с целью снижения веса ОOB. Уточнение параметров осуществляется с использованием данных по опыту эксплуатации аналогичного оборудования на блоках российских АЭС; использование других моделей ОOB (например, унифицированного частичного метода β-фактора) Также допускается использование модели α-фактора с присвоением параметрами α_5 , α_6 , α_7 и α_8 значений, принятых для α_4